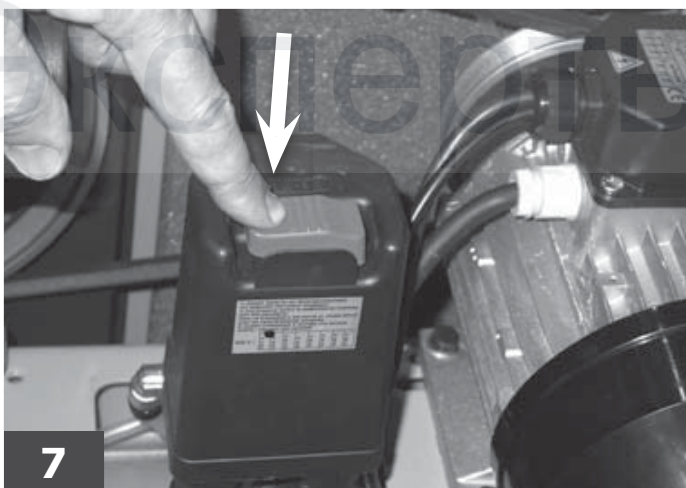
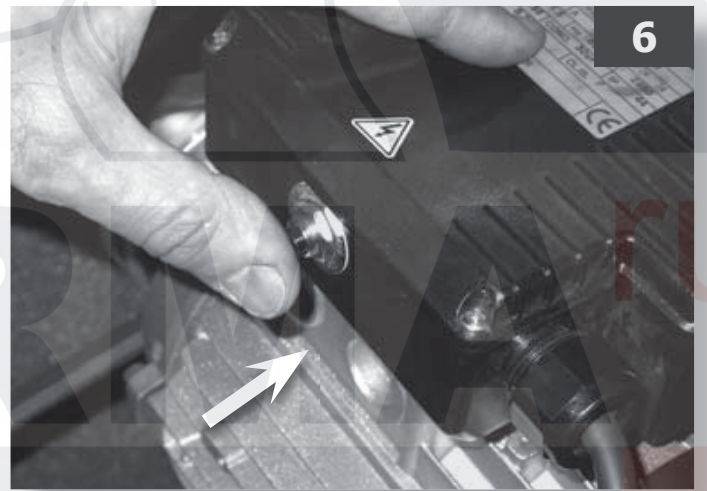
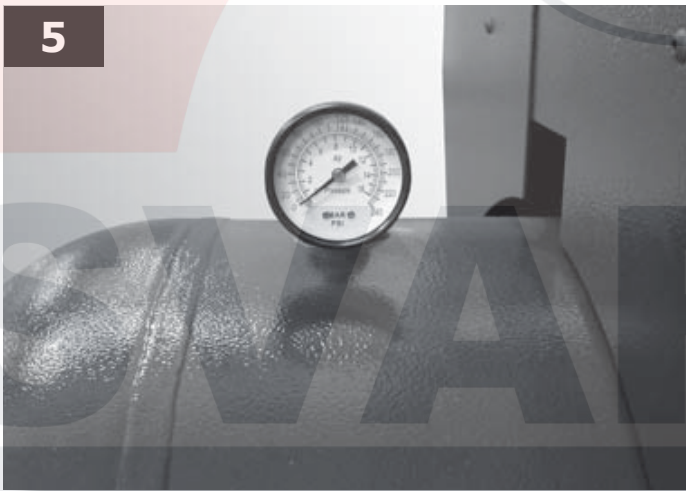
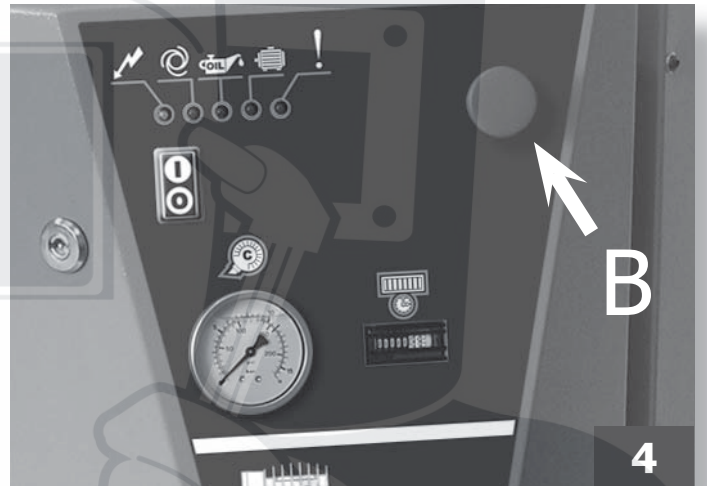
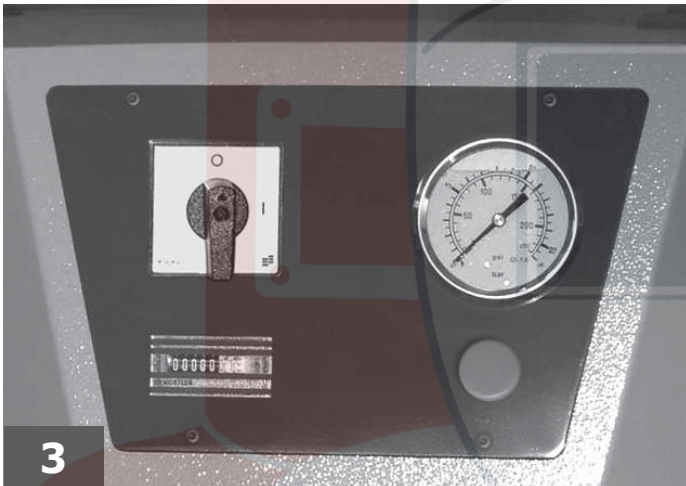
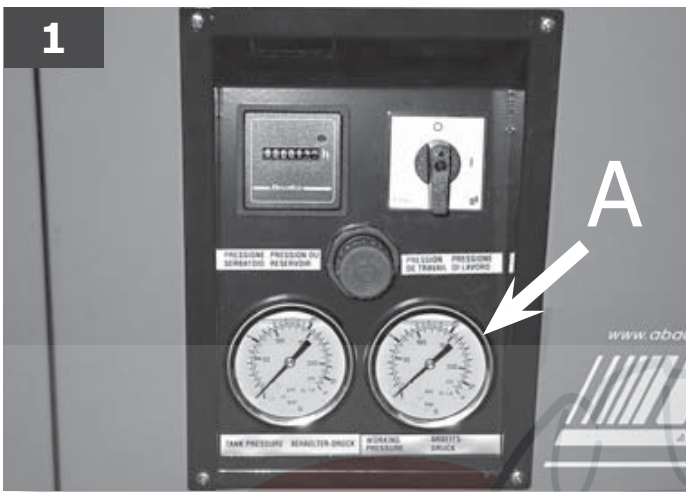
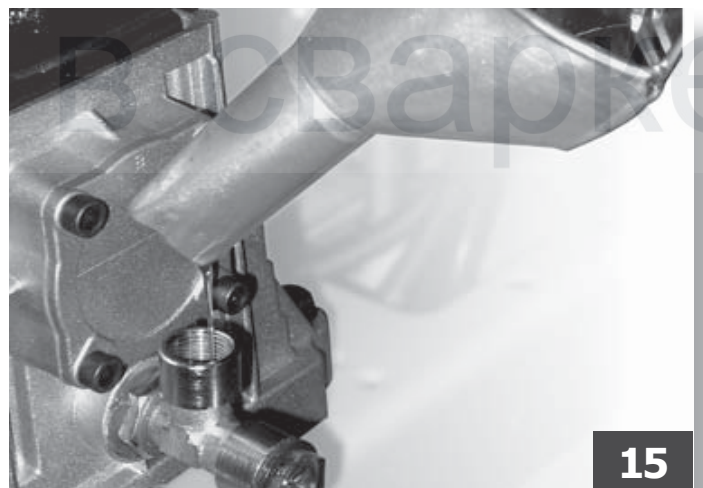
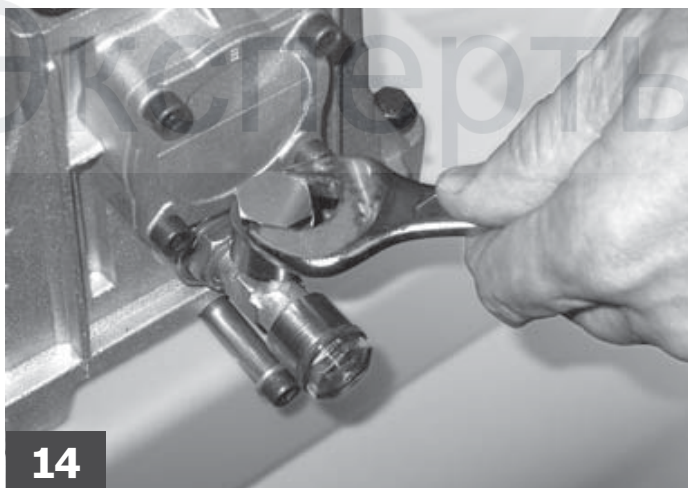
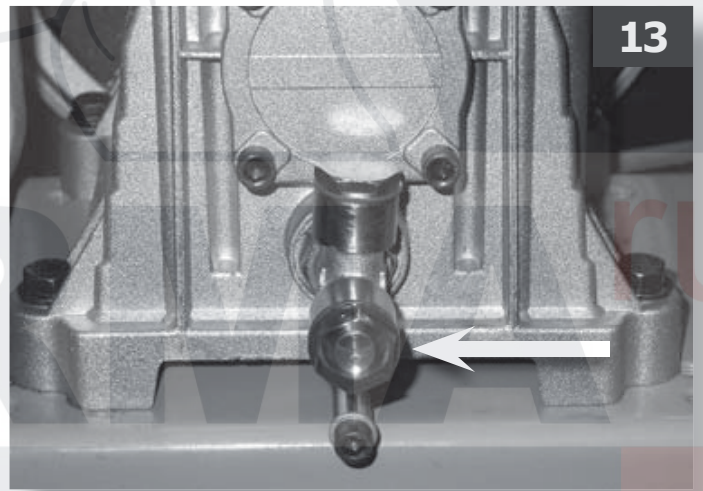
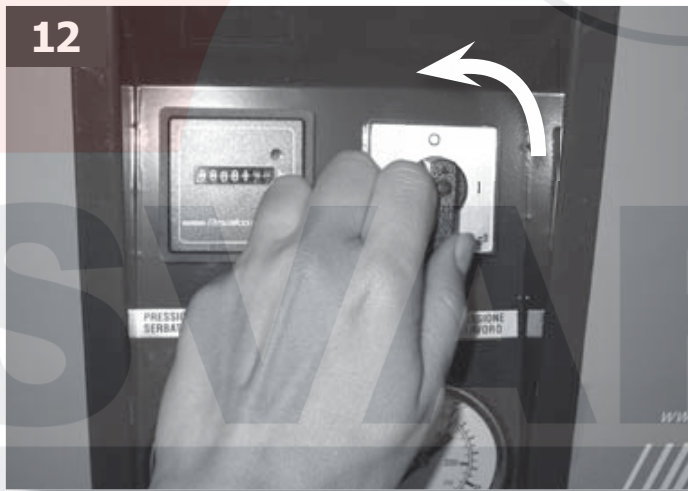
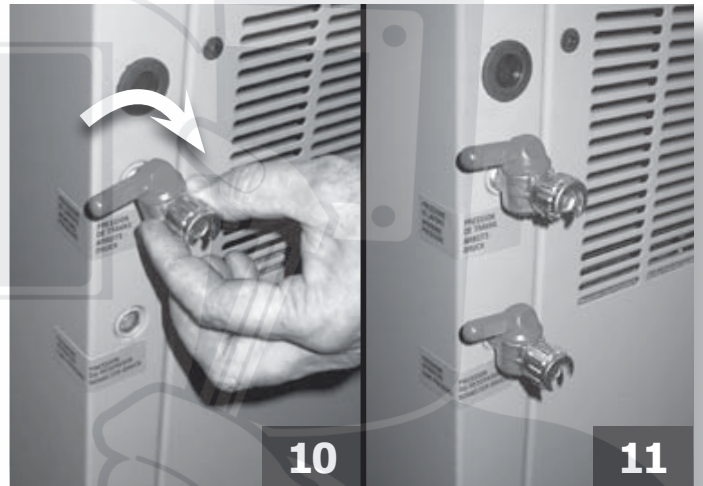
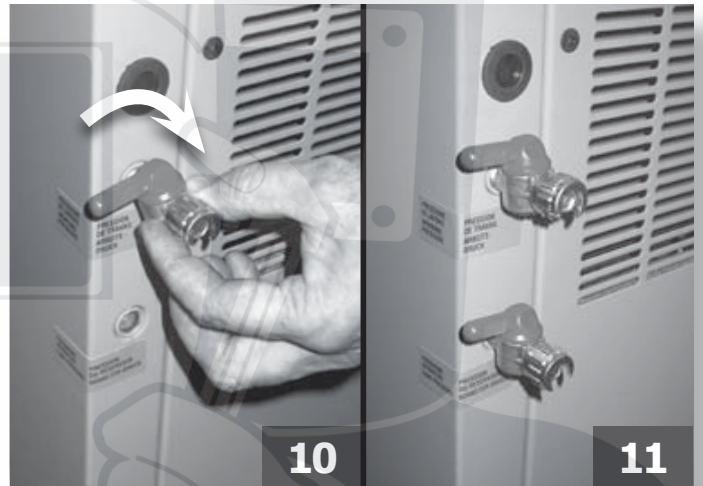
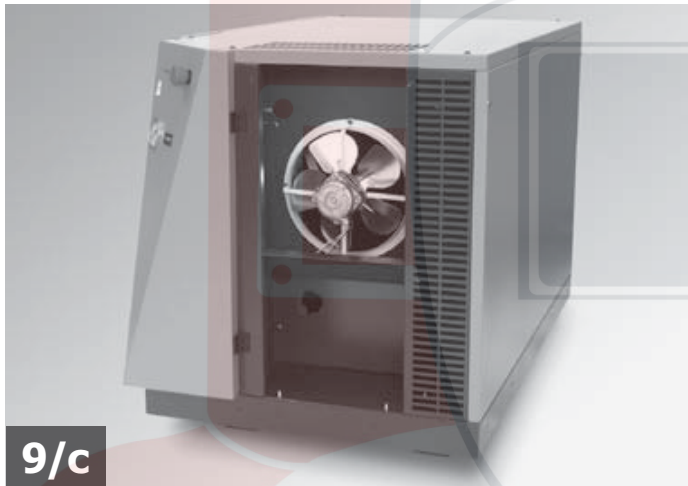
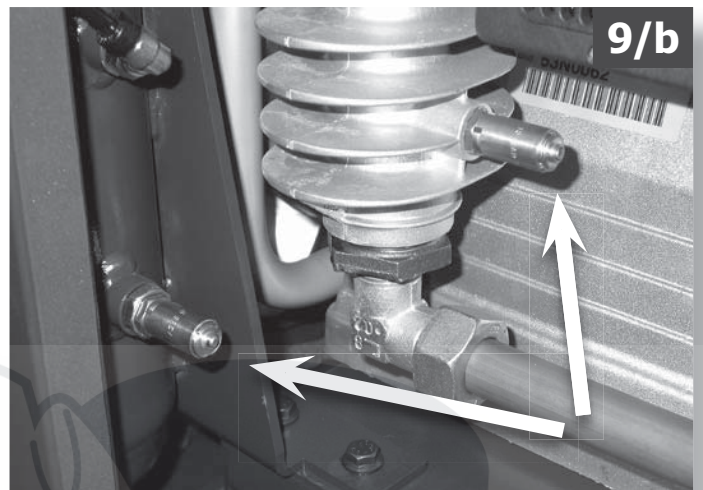
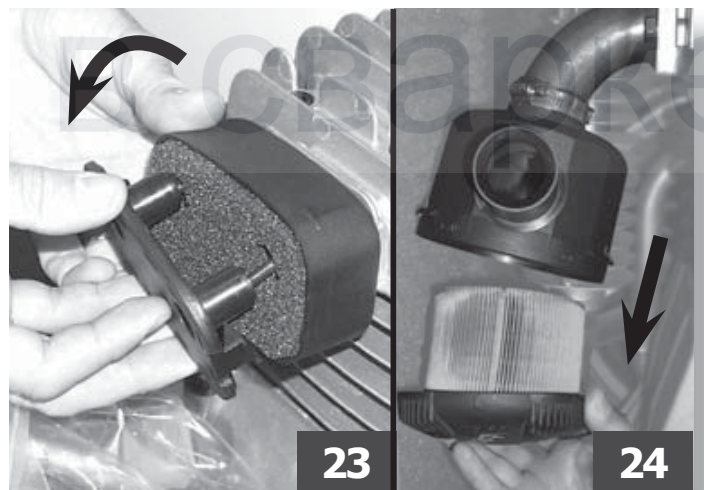
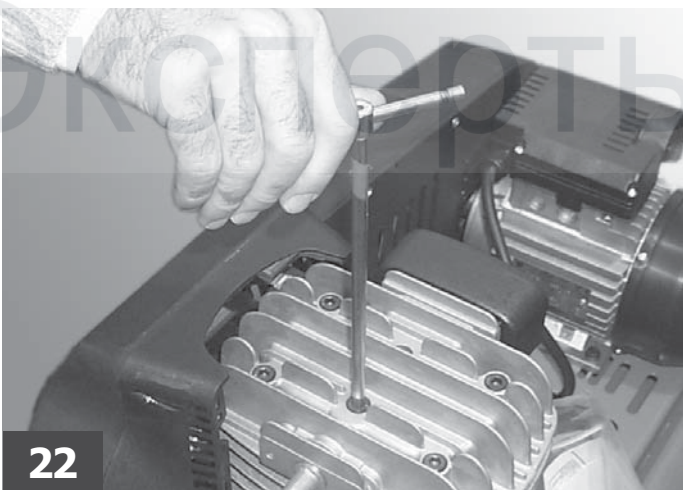
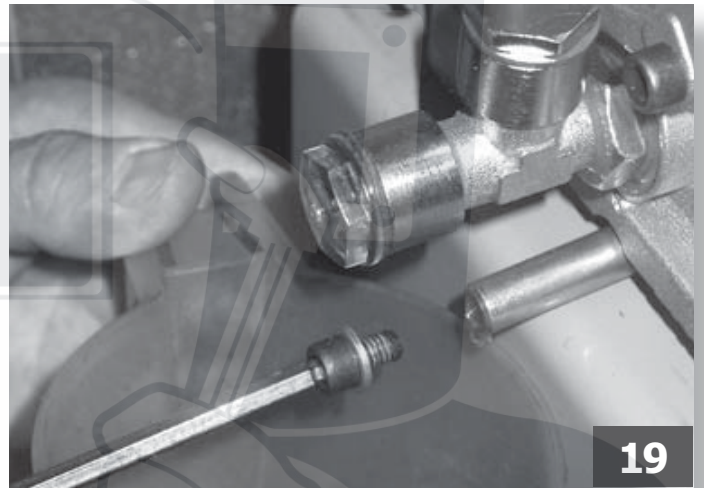
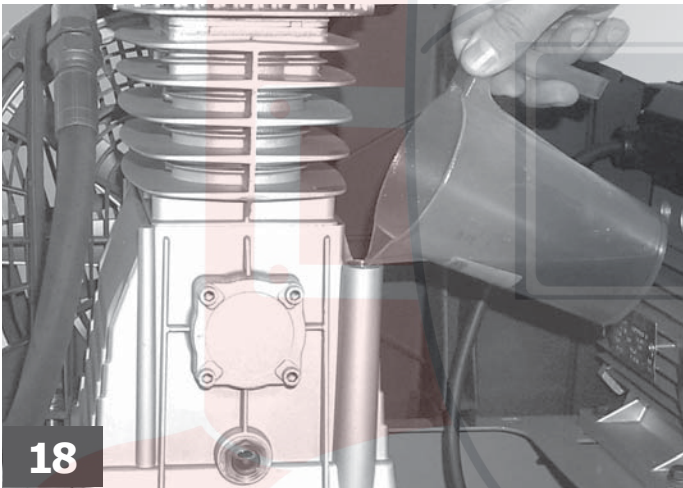
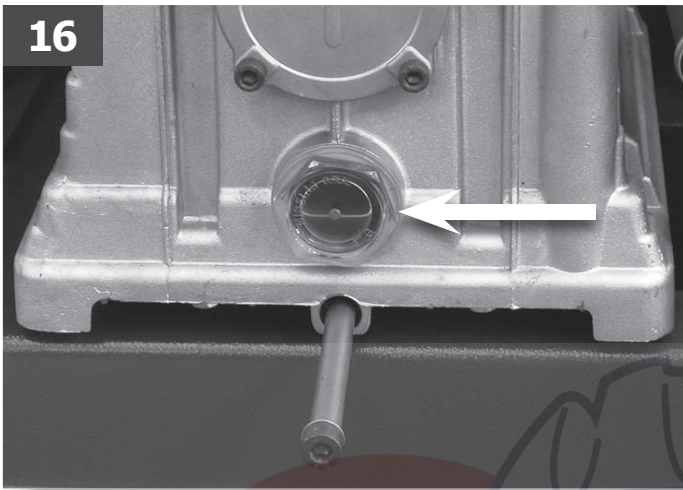


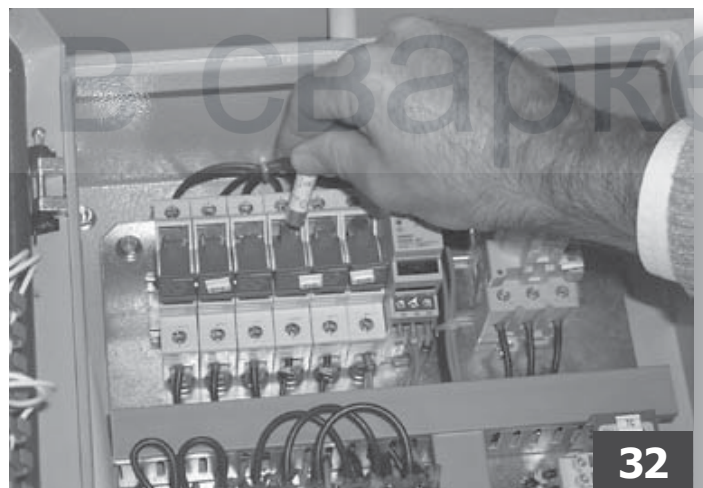
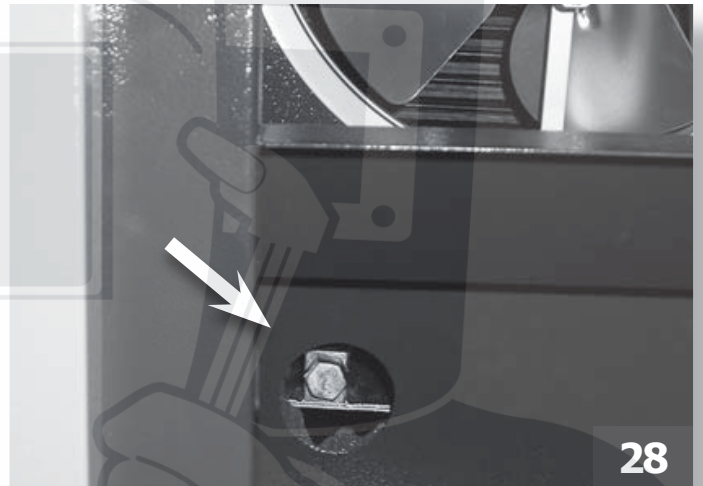
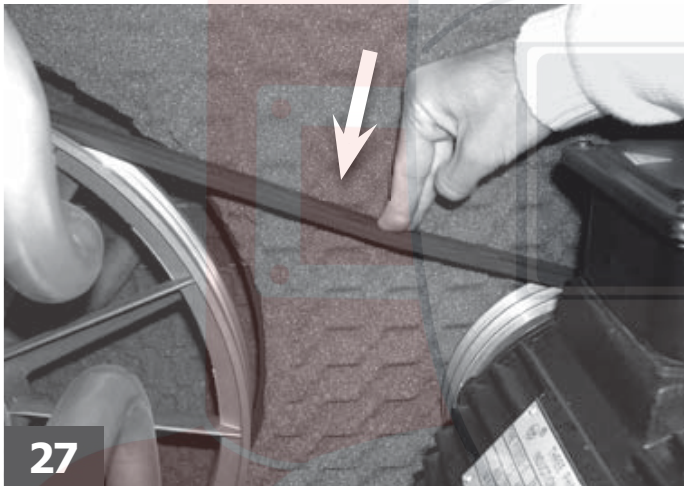


MT20
























# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

														
HP	kW	Lt	L/min	CFM	Volt/Hz	A	RPM	bar	PSI	kg	LB	mm	kg	mm <sup>2</sup>
2	1,5	27	254	9	230/50	8	1250	9	130	83	183	750X460X950h	0,5	1,5
2	1,5	27	254	9	400/50	8	1250	9	130	83	183	750X460X950h	0,5	1,5
3	2,2	27	320	11,3	230/50	12	1570	9	130	87	191	750X460X950h	0,5	1,5
3	2,2	27	320	11,3	400/50	5,5	1570	9	130	87	191	750X460X950h	0,5	1,5
4	3	-	514	18,1	400/50	7,5	1450	11	160	152	335	830x645x810h	1	1,5
4	3	270	514	18,1	400/50	7,5	1450	11	160	288	634	1490x645x1360h	1	1,5
5,5	4	-	653	23,1	400/50	9	1370	11	160	185	407	830x645x810h	2	1,5
5,5	4	-	653	23,1	400 $\Delta$ /50	9	1370	11	160	190	419	830x645x810h	2	1,5
5,5	4	270	653	23,1	400/50	9	1370	11	160	315	694	1490x645x1360h	2	1,5
5,5	4	270	653	23,1	400 $\Delta$ /50	9	1370	11	160	320	705	1490x645x1360h	2	1,5
5,5	4	500	653	23,1	400/50	9	1370	11	160	338	744	1900x645x1480h	2	1,5
5,5	4	500	653	23,1	400 $\Delta$ /50	9	1370	11	160	343	756	1900x645x1480h	2	1,5
7,5	5,5	-	827	29,2	400/50	12	1450	11	160	230	507	1230x765x905h	2	2,5
7,5	5,5	-	827	29,2	400 $\Delta$ /50	12	1450	11	160	236	520	1230x765x905h	2	2,5
7,5	5,5	500	827	29,2	400/50	12	1450	11	160	355	782	1900x765x1540h	2	2,5
7,5	5,5	500	827	29,2	400 $\Delta$ /50	12	1450	11	160	360	793	1900x765x1540h	2	2,5
10	7,5	-	1210	42,7	400/50	16	1210	11	160	245	540	1230x765x905h	3,1	4
10	7,5	-	1210	42,7	400 $\Delta$ /50	16	1210	11	160	252	555	1230x765x905h	3,1	4
10	7,5	500	1210	42,7	400/50	16	1210	11	160	370	815	1900x765x1540h	3,1	4
10	7,5	500	1210	42,7	400 $\Delta$ /50	16	1210	11	160	377	830	1900x765x1540h	3,1	4



Номинальная мощность



Емкость ресивера



Отсасываемый воздух



Число оборотов двигателя



Масса



Габариты



Напряжение питания



Потребляемый ток



Максимальное давление



Объем масла



Поперечное сечение электрокабеля

# SVARMA.ru

## Эксперты в сварке

# ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ МАЛОШУМНЫЙ КОМПРЕССОР



**ВАЖНОЕ ТРЕБОВАНИЕ:** Прежде чем приступить к эксплуатации компрессора, внимательно изучите данное руководство. При возникновении вопросов по работе компрессора во время его эксплуатации также обращайтесь к нему.

Храните руководство в доступном для постоянных консультаций месте.



**ВАЖНОЕ ТРЕБОВАНИЕ:** Во время работы с компрессором надевайте защитные очки: это предохранит глаза от твердых частиц, случайно попадающих в струю сжатого воздуха.



**ВНИМАНИЕ:** отдельные узлы компрессора во время работы нагреваются и прикосновение к ним может вызвать ожог.



**ВНИМАНИЕ:** при подключении компрессора в сеть электропитания используйте только вилки с заземлением, это поможет избежать электрического удара.



**ВНИМАНИЕ:** Во время работы компрессор автоматически включается и выключается по окончании каждого рабочего цикла. При неожиданном падении напряжения в сети и его последующем восстановлении компрессор возобновляет работу автоматически.



Этот символ означает, что прежде, чем приступить к работе, необходимо внимательно прочитать приводимые требования, которые помогут предупредить травмы и физический ущерб работающим с компрессором лицам.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

### НЕ РАЗРЕШАЕТСЯ

- Сжатый воздух – источник большой энергии и потенциально опасен при несоблюдении требований по работе с ним. Трубы и гибкие шланги, по которым подается сжатый воздух, должны быть надлежащим образом закреплены; особенно большую опасность представляют собой гибкие шланги: их резкое и неожиданное смещение или вибрация могут нанести серьезный ущерб.
- Не направляйте струю сжатого воздуха на людей, животных или на собственное тело.
- Не направляйте струю жидкости, распыляемой через пневмоинструмент, на сам компрессор.
- Нельзя прикасаться к работающей установке мокрыми руками и ногами или в мокрой обуви.
- Пытаясь выключить компрессор из сети или перемещая его, не дергайте и не тяните за провод электропитания.
- Не перемещайте компрессор, не стравив предварительно из ресивера воздух под давлением (для переносных моделей компрессоров).
- Не проводите сварочных работ и механического ремонта поврежденных частей компрессора. При обнаружении коррозии или механических дефектов компрессор необходимо полностью заменить.
- Неквалифицированный персонал может работать на компрессоре только при надлежащем присмотре. Не разрешайте приближаться к компрессору детям и животным.
- Нельзя чистить компрессор при помощи легко воспламеняющихся жидкостей или растворителей. Протирайте его только влажной ветошью. Предварительно убедитесь, что компрессор отключен от сети питания.
- Компрессор предназначен исключительно для сжатия воздуха. Нельзя использовать данный компрессор для сжатия иных газов.
- Не используйте сжатый воздух от данного компрессора для фармацевтических целей, в больницах, для приготовления пищи без дополнительной последующей обработки; сжатым воздухом, полученным при помощи данного компрессора нельзя также заполнять акваланги.
- Не прикасайтесь в работающим внутренним частям компрессора.
- Не включайте компрессор в помещениях с высоким содержанием в воздухе пылевых частиц, паров кислот, паров воды, взрывчатых и легко воспламеняющихся газов. Не оставляйте компрессор в неблагоприятных погодных условиях (дождь, прямые солнечные лучи, туман, снег).
- Не кладите на работающий компрессор легко воспламеняющиеся предметы из синтетических и натуральных тканей.
- Держите постоянно открытыми воздухозаборные отверстия компрессора.

### ПРАВИЛА РАБОТЫ

- Компрессор должен устанавливаться в хорошо вентилируемых помещениях при температуре от +5°C до +40°C.
- Компрессор должен находиться на строго горизонтальной устойчивой поверхности: это является гарантией его правильной работы и хорошей смазки всех его рабочих органов.
- До подключения компрессора в сеть убедитесь, что сетевое напряжение соответствует электрическим характеристикам двигателя.
- При использовании удлинителя длина его кабеля не должна превышать 5 м. Не рекомендуется использовать переходные устройства и многоконтактные штепсели.
- Выключайте компрессор только через выключатель на панели управления. Не выключайте компрессор, просто вынимая шнур из сети: в моделях без электроклапана сброса давления при новом подключении электросеть это вызовет автоматический пуск компрессора в работу с воздухом под давлением в ресивере.
- Для перемещения компрессора используйте соответствующие адекватные средства для транспортировки (напр., на транспортировочном поддоне, при помощи погрузчика и т.п.).
- Используя сжатый воздух для разных целей (надувание, чистка и обдувка, окрашивание распылением и пр.), предварительно ознакомьтесь с соответствующими правилами для каждого отдельного случая и строго соблюдайте их.
- При пуске компрессора в работу все защитные кожухи должны находиться на своих местах; избегайте случайного попадания в зону работы струи сжатого воздуха посторонних людей.
- Чтобы во время работы давление воздуха в помещении излишне не повышалось, периодически проветривайте его.

## ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ О КОМПРЕССОРЕ

### • ПИТАНИЕ

Все агрегаты, как с **прямым** пуском, так и с переключателями по схеме «звезда/треугольник» (S/T), работают от электросети с трехфазным напряжением 400V/50Hz, кроме модели B2800, рассчитанной на однофазное напряжение 230V/50Hz.

Электрические схемы каждой модели компрессора приводятся на внутренней части корпуса.

### • ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

**-В моделях мощн. 2 - 3 HP имеются:**

Переключатель Вкл/Выкл, два манометра (один показывает внутреннее давление в ресивере, другой – давление подачи сжатого воздуха), счетчик часов работы, регулятор давления (рис. 1).

**-В моделях 4 - 5,5 HP (прямого пуска) имеются:**

Переключатель Вкл/Выкл, манометр давления подачи сжатого воздуха и счетчик времени работы (рис. 2).

**-В моделях мощн. 5,5 HP (пуск Зв/Треуг) имеются:**

Переключатель Вкл/Выкл, манометр давления подачи сжатого воздуха, кнопка аварийной остановки и счетчик времени работы (рис. 3).

**-В моделях мощн. 7,5 - 10 HP имеются:**

Кнопка Пуска «I» и кнопка Остановки «O», световые индикаторы «под напряжением» + «Вкл-Выкл/Без нагрузки» + «Недостаточный уровень масла» (в моделях со смазкой) + «Сработала тепловая защита» + «Сработала аварийная остановка», кнопка аварийной остановки, счетчик часов работы и манометр давления сжатого воздуха на выходе (рис. 4).

**-В некоторых модификациях:** предусматривается манометр, показывающий внутреннее давление в ресивере (рис. 5).

### • СООТНОШЕНИЕ РАБОЧИХ ЦИКЛОВ

Конструкция компрессоров предусматривает их периодическое автоматическое выключение и включение, что помогает избежать чрезмерного перегрева двигателя. Рекомендуемое соотношение между временем работы и временем остановки - 50%, то есть, например, на каждые 5 мин. работы должно приходиться 5 мин. остановки.

В моделях 7,5 - 10 HP световой индикатор «Вкл-Выкл/Без нагрузки» мигает каждый раз, когда агрегат переключается в режим работы без нагрузки после срабатывания реле давления.

### • ТЕПЛОВАЯ ЗАЩИТА

При чрезмерном поглощении двигателем электротока срабатывает тепловая защита (в моделях с тепловой защитой), подача электропитания на двигатель прекращается и компрессор останавливается. Выяснив причину срабатывания тепловой защиты, выключите компрессор и отключите его от сети питания во избежание возможного удара током. После этого компрессор пускается в работу одним из следующих способов:

**Однофазные модели (мощн. 2 - 3 HP)** включаются вручную – кнопкой повторного пуска, которая расположена на клеммной коробке двигателя (рис. 6).

**Трехфазные модели прямого пуска (мощн. 2-3-4-5,5 HP)** также включаются вручную – кнопкой реле давления (у моделей 2-3 HP она расположена внутри корпуса компрессора, у моделей 4-5,5 HP она расположена на панели управления (рис. 7), переведя ее в положение Вкл. **Модели 5,5 HP с пусковыми переключателями Зв/Тр и все модели 7,5 - 10 HP** пускаются через кнопку термического реле двигателя (рис. 8).

### • ЭЛЕКТРОКЛАПАН СБРОСА ДАВЛЕНИЯ

Все компрессоры с пусковым переключателем «звезда/треугольник» (мощн. От 5,5 до 10 HP) и мощностью 2 - 3 HP (с прямым пуском) имеют электроклапан (рис. 9/а), обеспечивающий сброс давления из ресивера и из линии подачи сжатого воздуха, что облегчает повторный пуск компрессора в работу. В других моделях сброс давления осуществляется при помощи реле давления.

### • ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН

Все компрессоры имеют предохранительный клапан, который при выходе реле давления из строя, автоматически открывается и гарантирует, что давление в ресивере не будет превышать безопасного значения.

Все двухступенчатые компрессоры (4 - 5,5 - 7,5 - 10 HP) имеют предохранительный клапан в том числе и в нагнетающей части, на промежуточном, демпферном, ресивере и на патрубке, соединяющем стороны высокого и низкого давления. Они также срабатывают в случае выхода реле давления из строя (рис. 9/б).

### • ВЕНТИЛЯТОР

В некоторых моделях (7,5 - 10 HP) система охлаждения компрессора предусматривает также наличие отдельного электровентилятора, работой которого управляет отдельное термореле, то есть этот вентилятор включается и выключается независимо от остановки компрессора (рис. 9/с).



если для целей техобслуживания необходимо снять вентилятор, убедитесь что компрессор отключен от сети электропитания.

### • КНОПКА АВАРИЙНОЙ ОСТАНОВКИ

У всех моделей 7,5 - 10 HP и 5,5 HP S/T («звезда/треугольник») имеется красная кнопка-гриб. При ее нажатии происходит мгновенная аварийная остановка работающего компрессора (В, рис. 4). Чтобы снова пустить компрессор в работу после аварийной остановки: сначала разблокируйте кнопку - поверните ее по часовой стрелке до щелчка, чтобы она вернулась в исходное положение. После этого можно снова пускать компрессор.

## УСТАНОВКА

**1 •** Установите компрессор на горизонтальной поверхности, на высоте, наиболее удобной для управления его работой и технического обслуживания.



В моделях с ресивером не крепите компрессор наглухо к полу, иначе это будет препятствовать нормальной вибрации компрессора во время работы.

Чтобы гарантировать оптимальный приток воздуха и охлаждение компрессора во время его работы, расстояние от компрессора и стен помещения должно составлять не менее 60 см. Расстояние между компрессором и зоной работы со сжатым воздухом должно составлять не менее 6 м.

**2 •** Модели 2 - 3 HP снабжены ресивером, расположенным внутри корпуса (объемом 27 л), а модели от 4 до 10 HP могут иметь в том числе и наружный ресивер (объемом от 270 до 500 л).

На моделях 2 - 3 HP на выходных отверстиях, которые находятся в задней части компрессора, необходимо установить два вентиля: один – для забора воздуха непосредственно из ресивера, другой – для воздуха от редуктора давления (который имеется только у данных моделей. (рис. 10-11)

**3 •** Убедитесь, что характеристики электрической сети (напряжение, частота и мощность) соответствуют требованиям, указанным для компрессора.

**Однофазные 2 - 3 HP:** подключите вилку электрического кабеля в сетевой разъем; при этом кнопка включения компрессора на пульте управления должна находиться в положении «O» (ВЫКЛ). (рис. 12)

**Трехфазные от 2 до 10 HP:** подсоедините электрические кабели к электрощиту; щит должен быть защищен плавкими предохранителями.

При первом пуске компрессора в работу убедитесь, что направление вращения двигателя соответствует направлению стрелки на корпусе двигателя.



**ВНИМАНИЕ:** модели с трехфазным питанием двигателя должны устанавливаться только квалифицированными электриками.

У моделей 2 - 3 - 5,5 S/T - 7,5 - 10 HP: убедитесь, что реле давления, находящееся на внутреннем электрощите управления, находится в положении ВКЛ. («I»).

**4 •** Перед пуском компрессора через контрольный глазок маслобака убедитесь, что уровень масла находится на требуемом уровне (рис. 13 и 16); при необходимости снимите заглушку с маслоналивного отверстия и долейте масла (оптимальный уровень – на середине контрольного глазка). (рис. 14-15 для мод. 2 - 3 HP; рис. 17-18 для мод. от 4 до 10 HP)

**5 •** Перед началом пуска все защитные звукопоглощающие кожухи должны находиться на своих местах. Только правильная установка всех кожухов может обеспечить правильную вентиляцию воздуха вокруг компрессора, его защиту во время работы и безопасность работающих лиц.

По выполнении описанных выше шагов компрессор считается готовым к пуску.



## ПУСК И РАБОТА

**Модели 2 - 3 HP и 5,5 S/T (звезда/треугольник):** для пуска переведите переключатель «I – O» (Вкл/Выкл) в положение «I».

**Модели 4 и 5,5 HP прямого пуска:** для пуска нажмите переключатель, расположенный на панели управления, который включает реле давления.

**Все модели 7,5 -10 HP:** для пуска нажмите кнопку пуска «I».

- Как только давление достигнет максимального рабочего значения, компрессор останавливается, и сжатый воздух со стороны высокого давления по патрубку начинает сбрасываться через клапан, расположенный под реле давления, или через электроклапан сброса давления. Это помогает снизить нагрузку на электродвигатель при последующем пуске.

Новый пуск в работу происходит автоматически, как только давление в ресивере становится ниже заданного нижнего порога в реле давления.

Автоматический цикл пуска и остановки будет повторяться до тех пор, пока компрессор не будет выключен (пока кнопка переключателя не будет переведена в положение «O»).



**ВНИМАНИЕ:** не запускайте компрессор в работу СРАЗУ ЖЕ ПОСЛЕ его выключения: сначала дождитесь полного падения давления в головной части компрессора.

- Модели 2 - 3 HP на пульте управления имеют регулятор давления (**рис. 20**), помогающий установить оптимальное давление для разных пневматических инструментов. Достигнутое давление можно проверить по манометру **A** (**рис. 1**).

- По окончании работы остановите компрессор отключите его от сети электропитания и по возможности сбросьте давление в ресивере до нормального.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

**Срок службы компрессора во многом зависит от его правильного технического обслуживания.**



**ДО НАЧАЛА КАКИХ-ЛИБО РАБОТ ПО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЮ УБЕДИТЕСЬ, ЧТО КОМПРЕССОР ОТКЛЮЧЕН ОТ СЕТИ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ И В РЕСИВЕРЕ НЕТ ВОЗДУХА ПОД ДАВЛЕНИЕМ.**

Чтобы получить доступ к внутренним рабочим органам компрессора, снимите защитные звукоизолирующие кожухи.

У некоторых моделей в комплект поставки входят ключи для изъема.



**ВНИМАНИЕ:** У некоторых моделей (4 - 5,5 HP) имеется передняя откидная панель: убедитесь, что она полностью поднята и опирается на корпус компрессора (**рис. 21**).

- После первого часа работы проверьте **затяжку всех резьбовых соединений** (особенно в головной части компрессора) и при необходимости подтяните те, которые ослабли в результате теплового расширения металла (**рис. 22**).

	Nm, Мин. момент.	Nm, Макс. момент
Болт M6	9.3	11.36
Болт M8	22.45	27.43
Болт M10	45.28	55.34
Болт M12	77.10	94.23

- Проверьте чистоту **фильтра на всасе**. В зависимости от степени загрязненности воздуха в рабочем помещении такую проверку нужно производить не реже, чем после каждый 100 час. работы. При необходимости замените фильтр. Грязный фильтр приводит к снижению КПД компрессора и преждевременному износу его узлов (**рис. 23-24**).

- После первых 100 час. работы компрессора замените **масло**; в дальнейшем заменяйте его через каждые 300 час.

Слив масла – см. **рис. 19**; залив маслобака – см. п. 4) на стр. 76.

Пользуйтесь минеральным маслом 15W40 того же типа, что используется для автомобильных дизельных двигателей (для холодного климата рекомендуется Sae 20). Никогда не смешивайте разные марки масел.

После смены или долива масла тщательно заверните крышку наливного отверстия; проверьте его на утечку по время работы.

Для оптимальной смазки рабочих органов компрессора рекомендуется проверять уровень масла еженедельно (**рис. 13 и 16**).

Если вы заметили, что цвет масла изменился (белесоватый оттенок говорит о наличии воды; потемнение означает перегрев масла), незамедлительно замените его.

- Ежедневно (или по окончании работы, если она длилась более часа), через специально предназначенный для этого кран, сливайте из ресивера водяной конденсат – выделяющиеся водяные пары, в норме всегда присутствующие в воздухе (**рис. 25-26**). Регулярный и своевременный слив конденсата поможет избежать коррозии металла ресивера и поддерживать неизменным его рабочий объем.

- Периодически проверяйте **натяжение приводных ремней**: их прогиб (f) в норме должен составлять ок. 1 см (**рис. 27**). В моделях 7,5 - 10 HP на соответствующей внутренней панели имеется удобный доступ к винту, регулиющему натяжение приводного ремня (**рис. 28**).

- Все другие виды технического обслуживания (замена приводных ремней, клапанов, уплотнительных прокладок и т.п.) должны выполняться специалистами центров ТО.



**Помните, что УТИЛИЗАЦИЯ таких экологически опасных продуктов, как отработанные машинные масла, конденсат и грязные фильтры, должна проходить с соблюдением требований к охране окружающей среды и в соответствии с действующими в каждой отдельной стране нормативами.**

## ГАРАНТИЯ

Гарантийные обязательства производителя не распространяются на электрическую часть компрессора и на быстро изнашиваемые части и детали. После экспертизы технических специалистов изготовитель обязуется отремонтировать или заменить неисправный компрессор, если неисправность будет относиться к конструкции изделия и/или качеству материалов изготовления, то есть быть дефектом производства. Гарантийному ремонту не подлежат следующие случаи: естественный износ деталей; нарушение эксплуатационных требований; намеренное изменение пользователем конструкции изделия; ремонт или разборка (даже частичная), произведенные в неавторизованных технических центрах; использование устройства не по его прямому назначению; повреждение компрессора в результате стихийного бедствия.

Перечень ближайших к вам центров ТО можно получить у продавца.

Изготовитель имеет право вносить изменения в конструкцию изделия без предварительного извещения покупателей.

## ВОЗМОЖНЫЕ НЕПОЛАДКИ И ДОПУСКАЕМЫЕ СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неполадки в электрической части компрессора (кабели, двигатель, реле давление, электрический щит и т.п.) должны устраняться квалифицированными электриками.

Неполадки	Причины	Способы устранения
Воздушный клапан реле давления пропускает воздух	Стопорный клапан износился или загрязнен	Отвинтите шестигранную головку стопорного клапана. Очистите его седловину и гнездо, в котором она находится; замените ее, если изношена. Поставьте головку клапана на место и аккуратно затяните ( <b>рис. 29-30</b> ).
	Не закрыт кран спуска конденсата	Закрыть кран
	Рильсановая трубка, соединенная с реле давления, неправильно установлена	Поставить правильно трубку ( <b>рис. 31</b> )
Снижение КПД. Частые пуски. Недостаточное давление сжатого воздуха.	Чрезмерное потребление сжатого воздуха	Уменьшить потребление сжатого воздуха
	Утечки в уплотнительных прокладках или шлангах	Заменить прокладки
	Фильтр на всасе засорен	Очистить/заменить фильтр на всасе ( <b>рис. 23 - 24</b> )
	Ослаблено натяжение ремня	Проверить натяжение ремня ( <b>рис. 27</b> )
Электродвигатель и/или сам компрессор нагреваются неравномерно	Недостаточное воздушное охлаждение	Проверить помещение, в котором находится компрессор
	Каналы системы воздушного охлаждения засорены	Проверить, при необходимости сменить воздушный фильтр
	Недостаточная смазка	Долить или заменить масло
Компрессор после попытки пуска тут же останавливается, потому что срабатывает термозащита по причине повышенной нагрузки на двигатель	При пуске головная часть компрессора остается под давлением)	Переведите реле давления в положение ВЫКЛ, потом снова в положение ВКЛ
	Неисправности в электроклапане	Обратиться в СТО
	Недостаточное напряжение в сети	Проверить сетевое напряжение. При необходимости исключите работу с удлинителями кабеля.
	Недостаточная смазка или неправильно выбранная марка масла	Проверить уровень масла, долить или сменить марку при необходимости
	Низкая температура в помещении	Проверить температуру помещения
Во время работы компрессор останавливается без видимых причин	Срабатывает термозащита двигателя	Проверьте уровень масла. Проверьте натяжение приводного ремня. Если неисправность не устраняется, обратитесь в центр ТО.
		Перевести переключатель термозащиты в положение «выкл.» и затем снова в «вкл.» (см. раздел о срабатывании <b>тепловой защиты, стр. 76</b> ) Если неисправность не устраняется, обратитесь в центр ТО.
	Неполадка в электрической части	Обратиться в центр ТО.
Во время работы компрессора наблюдается сильная вибрация, двигатель нерегулярно гудит. После остановки компрессор не перезапускается, хотя гул работающего двигателя слышен.	<b>Однофазный двигатель:</b> дефектный конденсатор	Заменить конденсатор
	<b>Трехфазный двигатель:</b> Одна фаза отключена, вероятно после срабатывания плавкого предохранителя	Проверить состояние предохранителей на электрощите или в клеммной коробке, при необходимости заменить вышедшие из строя ( <b>рис. 32</b> )
Наличие следов масла в воздушных каналах	Чрезмерное количество масла в системе	Проверить уровень масла
	Изношены компоненты маслосистемы	Обратиться в центр ТО
Спускной кран пропускает конденсат	Кран загрязнен изнутри	Прочистить кран ( <b>рис. 25-26</b> )

При обнаружении любой иной неисправности обращайтесь в авторизованные центры ТО за запасными частями от производителя. Неквалифицированные попытки ремонта могут нанести ущерб безопасной работе компрессора и привести к нарушению действия гарантийных обязательств.