

**Руководство по монтажу,
эксплуатации и техническому
обслуживанию**

VEGA - CF



Перед вводом в эксплуатацию необходимо внимательно изучить настоящее руководство и следовать приведенным в нем указаниям. Хранить в безопасном месте для последующего использования.

Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA

Содержание

Глава 0 Общая информация

№	Раздел	Стр.
0.1	Общие положения	0-2
0.2	Структура и порядок работы с данным руководством	0-4
0.3	Применение по назначению и запрещённое применение	0-6
0.4	Обязанности пользователя	0-7
0.5	Требования к персоналу	0-8

Глава 1 Правила техники безопасности

№	Раздел	Стр.
1.1	Условные обозначения	1-2
1.2	Основные правила техники безопасности	1-3
1.3	Порядок действий при несчастном случае	1-6

Глава 2 Описание установки

№	Раздел	Стр.
2.1	Разрешенные места доступа	2-2
2.2	Описание предохранительных устройств	2-4
2.3	Компрессор	2-5
2.4	Система управления АС 1.1	2-10

Эксперты в сварке

**Инструкция по эксплуатации
компрессоров VEGA**

Содержание (продолжение)

**Глава 3
Монтаж и ввод в
эксплуатацию**

№	Раздел	Стр.
3.1	Монтаж компрессора	3-2
3.2	Выполнение подключений	3-3
3.3	Запуск компрессора	3-5

**Глава 4
Эксплуатация /
нормальное
использование**

№	Раздел	Стр.
4.1	Система управления АС 1.1	4-2
4.2	Система управления АС 1.1	4-3
4.3	Остановка компрессора	4-8
4.4	Возможные отказы во время эксплуатации	4-10

**Глава 5
Техническое
обслуживание**

№	Раздел	Стр.
5.1	Важные моменты	5-2
5.2	Устранение неисправностей	5-4
5.3	Продувка компрессора	5-5
5.4	Чистка	5-6
5.5	Проверка уровня масла	5-7
5.6	Замена масляного фильтра	5-8
5.7	Замена масла	5-9
5.8	Чистка смотрового стекла	5-10
5.9	Чистка масляного радиатора	5-10
5.10	Проверка предохранительного клапана	5-11
5.11	Натяжение и замена приводных ремней	5-12

Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA

Глава 6 Вывод из эксплуатации и утилизация

№	Раздел	Стр.
6.1	Вывод установки из эксплуатации	6-2
6.2	Повторный ввод в эксплуатацию после хранения	6-3
6.3	Прекращение эксплуатации и утилизация	6-4

Приложения

№	Раздел	
AT	Лист технических данных	
AEC	Заявление о соответствии требованиям ЕС	
AW1	Регламент технического обслуживания	
AW2	Подшипники электродвигателя	
AW3	Работы по техническому обслуживанию	
ADS	Реле давления	

SVARMA ru

Эксперты в сварке

Глава 0

Общая информация

Содержание

В данной главе приведена следующая информация:

- правила работы с данным руководством по монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию
- принцип работы и правила эксплуатации компрессора
- требования к персоналу

Обзор

Данная глава разбита на следующие разделы:

№	Раздел	Стр.
0.1	Общие положения	0-2
0.2	Структура и порядок работы с данным руководством	0-4
0.3	Применение по назначению и запрещённое применение	0-5
0.4	Обязанности пользователя	0-6
0.5	Требования к персоналу	0-7

SVARMA ru

Эксперты в сварке

Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA

0.1 Общие положения

Содержание

В данном разделе приведена общая информация о настоящем руководстве.

Применимость

Настоящее руководство содержит информацию, относящуюся к следующим компрессорам:

Данные о компрессоре	Классификация
Тип	Винтовой компрессор
Год изготовления	
Серийный номер	
Модель	
Место установки	

Изготовитель

КРАФТМАН 02625 Баутцен Германия	KRAFTMANN GmbH 02625 Bautzen GERMANY
---------------------------------------	--

Дата выпуска

Хранение и комплектность руководства

- Данное руководство является неотъемлемой частью компрессора, в связи с чем обслуживающий персонал должен всегда иметь к нему доступ.
 - Запрещается удалять страницы из данного руководства. В случае утери соответствующие страницы нужно заменить, особенно если в них содержится информация по технике безопасности и охране труда.
-

Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA

0.1 Общие положения

Авторское право

Настоящая документация содержит информацию, защищенную авторским правом. Запрещается фотокопировать, размножать, переводить или записывать данный документ на носители информации без предварительного разрешения компании KRAFTMANN. Компания KRAFTMANN оставляет за собой все остальные права.

Переоборудование компрессора

Из соображений безопасности переоборудование и внесение изменений в компрессор возможны только после согласования с изготовителем. Переоборудование установки без предварительного согласования аннулирует все гарантии и снимает ответственность с изготовителя.

В таких случаях требуется повторно провести проверку соответствия всех компонентов компрессора согласно 2006/42/EC.

Документы, предоставляемые поставщиком*)

В комплекте с данным руководством может поставляться следующая документация, которая является неотъемлемой частью данного руководства по эксплуатации и должна храниться вместе с ней:

Документация	Изготовитель
Система управления AC 1.1	KRAFTMANN GmbH D-02625 Bautzen GERMANY

SVARMA ru

Эксперты в сварке

Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA

0.2 Структура и порядок работы с данным руководством

Содержание

В данном подразделе приведена информация о структуре и порядке работы с данным руководством.

Перечень глав

Настоящее руководство содержит следующие главы:

Глава	Краткое содержание
0	<ul style="list-style-type: none">● Общая информация:<ul style="list-style-type: none">– о руководстве,– о его использовании– о требованиях к персоналу
1	<ul style="list-style-type: none">● Пояснение условных обозначений● Основные правила техники безопасности
2	<ul style="list-style-type: none">● Описание компрессора и его принципа работы
3	<ul style="list-style-type: none">● Монтаж и ввод в эксплуатацию
4	<ul style="list-style-type: none">● Эксплуатация / нормальное использование
5	<ul style="list-style-type: none">● Техническое обслуживание
6	<ul style="list-style-type: none">● Вывод из эксплуатации и утилизация
A(xу)	<ul style="list-style-type: none">● Приложение (приложения)

Нумерация страниц

Страницы пронумерованы по порядку в пределах каждой главы:

Пример: 3-2

означает: Глава 3, страница 2

Пример: АТ-1

означает: Приложение «Лист технических данных»,
страница 1

Продолжение на следующей странице

Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA

0.3 Применение по назначению и запрещённое применение

Описание применения компрессора по назначению

Определения: уполномоченные лица

Уполномоченными считаются лица, которые прошли обучение/инструктаж и были назначены на выполнение определенных работ на компрессоре или с компрессором. Доступ к ключам от защитных дверок компрессора должны иметь только уполномоченные лица.

Применение по назначению

Компрессор необходимо использовать в соответствии с рекомендациями изготовителя и следующими указаниями:

- Компрессор допускается применять исключительно для сжатия технически чистого воздуха, не содержащего вредные или взрывоопасные примеси и включения. Температура окружающей среды не должна превышать +40°C*.
 - К работе на компрессоре должны допускаться только уполномоченные лица.
 - Установка должна эксплуатироваться только с установленными предохранительными устройствами.
 - Необходимо соблюдать правила техники безопасности и указания по работе, приведенные в настоящем руководстве.
 - Необходимо соблюдать инструкции эксплуатирующей организации.
 - Необходимо соблюдать правила техники безопасности, установленные законом.
-

Запрещённое применение

Запрещается:

- Допускать к работам неуполномоченных лиц.
 - Эксплуатировать установку с нарушением норм и правил техники безопасности.
 - Эксплуатировать установку без соответствующей обработки / очистки сжатого воздуха при ее использовании для продуктов питания или дыхательных аппаратов.
 - Эксплуатировать установку с неисправными, модифицированными или отключенными предохранительными устройствами.
-

* Если температура в компрессорном отделении превышает указанное значение, необходимо обратиться к дилеру или изготовителю для получения дополнительной информации.

Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA

0.4 Обязанности пользователя

Содержание

В данном разделе указаны задачи и обязанности пользователя при работе с установкой

Безопасность установки

Пользователь должен обратить особое внимание на то, чтобы:

- установка использовалась только в соответствии с рекомендациями изготовителя и всеми действующими положениями в области охраны труда и техники безопасности;
- компрессор был исправен и работоспособен;
- встроенные предохранительные устройства регулярно проверялись и поддерживались в работоспособном состоянии;
- эксплуатацию, обслуживание и ремонт компрессора выполняли только квалифицированные и уполномоченные лица.

Защита персонала

Эксплуатирующая организация должна предоставить и контролировать правильность использования всех необходимых средств индивидуальной защиты для:

- обслуживающего персонала;
- персонала, проводящего техническое и сервисное обслуживание;
- персонала, проводящего техническое обслуживание и ремонт.

Инструктаж и обучение

Эксплуатирующая организация должна следить за выполнением следующих условий:

- Весь персонал, проводящий работы по техническому обслуживанию, сервисному обслуживанию и эксплуатации компрессора, должен проходить первичный инструктаж по действующим правилам техники безопасности и охраны окружающей среды перед первым запуском установки, а затем повторный инструктаж, проводимый не реже одного раза в год.

Рекомендуется ежегодно пересматривать правила техники безопасности для персонала.

- Полное руководство должно храниться в доступном месте рядом с компрессором и быть читаемым.
- Персонал должен знать, где хранится настоящее руководство, а также соблюдать содержащиеся в нем указания, особенно по технике безопасности.
- Установленные значки с правилами техники безопасности и предупреждениями об опасности должны находиться на своем месте и быть читаемыми.

Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA

0.5 Требования к персоналу

Содержание

В данном разделе приведены требования к персоналу.

Задачи обслуживающего персонала

Обслуживающий персонал должен выполнять следующие задачи:

- проверять и следить за надежностью и безопасностью работы компрессора (см. гл. 2.1);
 - работать с компрессором в соответствии с приведенными указаниями;
 - обнаруживать и устранять или сообщать обо всех неисправностях и неполадках.
-

Требования к обслуживающему персоналу

Для выполнения своих обязанностей обслуживающий персонал должен удовлетворять следующим требованиям:

- согласно закону об охране труда оператор (компрессора) должен пройти инструктаж, проводимый эксплуатирующей организацией;
 - оператор должен полностью понять и выполнять инструкции эксплуатирующей организации.
-

Задачи персонала по техническому обслуживанию

Персонал, выполняющий сервисное и техническое обслуживание, обязан:

- периодически проводить осмотр и работы по техническому обслуживанию;
 - поддерживать установку в исправном состоянии;
 - проводить пробный запуск установки;
 - проверять встроенные предохранительные устройства.
-

Требования к персоналу по техническому обслуживанию

Персонал по техническому обслуживанию должен обладать следующей квалификацией:

- персонал по техническому обслуживанию должен сдать квалификационный экзамен (по работе с машинным оборудованием) или пройти аналогичное испытание;
- персонал должен следовать указаниям по техническому обслуживанию.

Глава 1

Правила техники безопасности

Содержание

В данной главе приведена следующая информация:

- пояснения используемых условных обозначений;
- основные правила техники безопасности при работе с компрессором;
- порядок действий при несчастном случае.



Важное указание!

Следующие указания по технике безопасности должны рассматриваться исключительно как дополнение к действующим национальным нормам и правилам техники безопасности.

Необходимо всегда соблюдать требования действующих норм и правил техники безопасности.

Обзор

Данная глава разбита на следующие разделы:

№	Раздел	Стр.
1.1	Условные обозначения	1-2
1.2	Основные правила техники безопасности	1-3
1.3	Порядок действий при несчастном случае	1-6

SVARMA ru

Эксперты в сварке

Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA

1.1 Условные обозначения

Содержание

В этом разделе приведена информация об используемых условных обозначениях



Опасно!

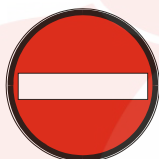
Данный символ используется при описании ситуаций, связанных с угрозой для жизни и здоровья.

При описании ситуаций, связанных с угрозой для жизни, используется выражение «**Опасно для жизни**».



Опасно!

Данный символ используется при описании ситуаций, связанных с риском удара электрическим током.



Внимание!

Данный символ используется при описании ситуаций, связанных с риском повреждения оборудования, материального ущерба и нанесения вреда окружающей среде.



Указание!

Данный символ используется для выделения важной информации и указаний, касающихся личной безопасности и способствующих лучшему пониманию принципа работы компрессора.



Утилизация!

Данный символ используется для выделения указаний по утилизации деталей установки и материалов, используемых во время ее эксплуатации.

Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA

1.2 Основные правила техники безопасности

Содержание

В этом разделе приведены основные указания по технике безопасности при работе с компрессором.



Опасно!

Для сведения риска травмирования, повреждения оборудования или материального ущерба к минимуму необходимо принять следующие меры предосторожности.

Возможные риски	Меры предосторожности
<p>Остаточные риски Винтовой компрессор спроектирован и изготовлен в соответствии с последними техническими стандартами и применимыми правилами техники безопасности, а также оснащен предохранительными устройствами.</p> <p>Несмотря на это некоторые риски невозможно полностью исключить.</p> <p>Данные риски будут подробно рассмотрены в этом разделе.</p> <p>Риски для персонала, связанные с недостаточной квалификацией и (или) ошибками персонала по сервисному обслуживанию.</p> <p>Пояснение: Эксплуатационные отказы могут стать причиной травм персонала, повреждения компрессора или материального ущерба.</p>	<p>Персонал может эксплуатировать данное оборудование только при выполнении следующих условий:</p> <ul style="list-style-type: none">● персонал имеет необходимую квалификацию;● персонал прошёл полный инструктаж, проводимый эксплуатирующей организацией;● персонал полностью прочитал и понял указания, приведенные в настоящем руководстве;● перед проведением любых работ по техническому или сервисному обслуживанию компрессора необходимо нажать на красную кнопку остановки и кнопку аварийного останова. Также следует отключить компрессор от источника питания и исключить вероятность его включения посторонними лицами.



При выполнении некоторых работ по техническому обслуживанию нужно использовать защитные перчатки и очки. Также необходимо выполнять соответствующие указания по технике безопасности.

Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA

1.2 Основные правила техники безопасности (продолжение)



Опасно!

Для защиты от поражения электрическим током необходимо выполнять следующие указания по технике безопасности.

Возможные риски	Меры предосторожности
<p>Опасно для жизни</p> <p>Риск удара электрическим током.</p> <p>Пояснение:</p> <p>Машина работает под напряжением 690 В при достаточно высокой силе тока.</p> <p>Поскольку сила тока более 44 мА может оказаться смертельной, необходимо принять соответствующие меры предосторожности.</p>	<ul style="list-style-type: none">● Не прикасаться к кабелям и соединениям, находящимся под напряжением.● При обнаружении поврежденных проводов необходимо немедленно сообщать об этом персоналу по техническому обслуживанию.● Все дверцы, через которые можно получить доступ к электрическому оборудованию, должны быть надежно закрыты.● Перед началом технического обслуживания необходимо отключить компрессор от источника питания.● Работы по техническому и сервисному обслуживанию должны выполняться только обученным персоналом.● При работе с электрической системой компрессора нужно использовать защитную обувь на резиновой подошве.● Необходимо исключить вероятность включения автоматического выключателя посторонними лицами во время проведения работ по техническому или сервисному обслуживанию.

На месте эксплуатации компрессора не должно быть источников открытого пламени или искр.



Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA

1.2 Основные правила техники безопасности (продолжение)



Внимание!

Для сведения риска травмирования, повреждения оборудования или материального ущерба к минимуму необходимо принять следующие меры предосторожности.

Возможные риски	Меры предосторожности
Травмы персонала и повреждение компрессора из-за демонтажа или обхода предохранительных устройств.	<ul style="list-style-type: none">● Запрещается демонтировать или выводить предохранительные устройства из строя.● Обнаруженные неполадки нужно немедленно устранять.● Электромонтажные работы / ремонт электрической системы должны выполняться только квалифицированным электриком!
Повреждения компрессора при перегрузке.	<ul style="list-style-type: none">● Не допускать превышения предельно допустимых значений технических характеристик.
Ожоги в результате контакта с горячими деталями компрессора.	<ul style="list-style-type: none">● Не прикасаться к деталям компрессора сразу после открытия стенок корпуса.
Ожоги в результате контакта с горячим смазочным маслом при его доливе или замене.	<ul style="list-style-type: none">● Отвинчивание маслосливной пробки на пять оборотов против часовой стрелки до «щелчка» необходимо выполнять медленно. Это позволит постепенно стравить остаточное давление (см. также гл. 5.7 «Замена масла»).
Ожог глаз и (или) кожи из-за возможного выброса горячего конденсата.	<ul style="list-style-type: none">● При отключении компрессора от системы сжатого воздуха ему нужно дать остыть и соблюдать особую осторожность при работе с ним. <p>Надеть защитные очки.</p>
Риск, связанный со сжатым воздухом. Опасно для жизни Сжатый воздух может стать причиной тяжёлой травмы людей и домашних животных.	<ul style="list-style-type: none">● Запрещается направлять поток сжатого воздуха на людей и животных.

Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA

1.3 Порядок действий при несчастном случае

Содержание

В этом разделе приведена информация о порядке действий при несчастных случаях или чрезвычайных ситуациях (например, при пожаре или взрыве)

Подготовительные меры для оказания необходимой помощи при возникновении несчастных случаев

Необходимо регулярно проводить следующие мероприятия для повышения степени готовности к несчастным случаям:

- Участвовать в курсах по оказанию первой медицинской помощи для поддержания знаний на необходимом уровне.
- Следить за тем, какие спасательные средства для оказания первой медицинской помощи имеются на предприятии.
- Хранить на рабочем месте список с необходимыми номерами телефонов и фамилиями контактных лиц.

Порядок действий при несчастном случае

При несчастном случае необходимо выполнить следующее:

Этап	Условие	Действия
1	Имеются пострадавшие	Оказать первую медицинскую помощь пострадавшим, если вы являетесь лицом, обученным правилам оказания первой помощи.
2	Имеются пострадавшие и материальный ущерб	Сообщить спасателям информацию о степени тяжести травм и типе материального ущерба.
3	Возникла чрезвычайная ситуация (пожар)	<ul style="list-style-type: none">● Немедленно покинуть место эксплуатации компрессора;● использовать обозначенные аварийные выходы и пути эвакуации;● не пользоваться лифтами!
4	Имеются пострадавшие, повреждения оборудования или зданий	Немедленно сообщить о произошедшем руководству или одному из контактных лиц из списка лиц, обученных правилам оказания первой помощи или являющихся сотрудниками службы безопасности. Данный список должен храниться на видном месте в рабочей области.

Глава 2

Описание установки

Содержание

В данной главе приведена следующая информация:

- определение безопасных мест для работы с компрессором;
- общие данные о компрессоре и его системах управления
- технические характеристики.

Обзор

Данная глава разбита на следующие разделы:

№	Раздел	Стр.
2.1	Разрешенные места доступа	2-2
2.2	Описание предохранительных устройств	2-4
2.3	Компрессор	2-5
2.4	Система управления АС 1.1	2-10

SVARMA ru

Эксперты в сварке

Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA

2.1 Разрешенные места доступа

Содержание

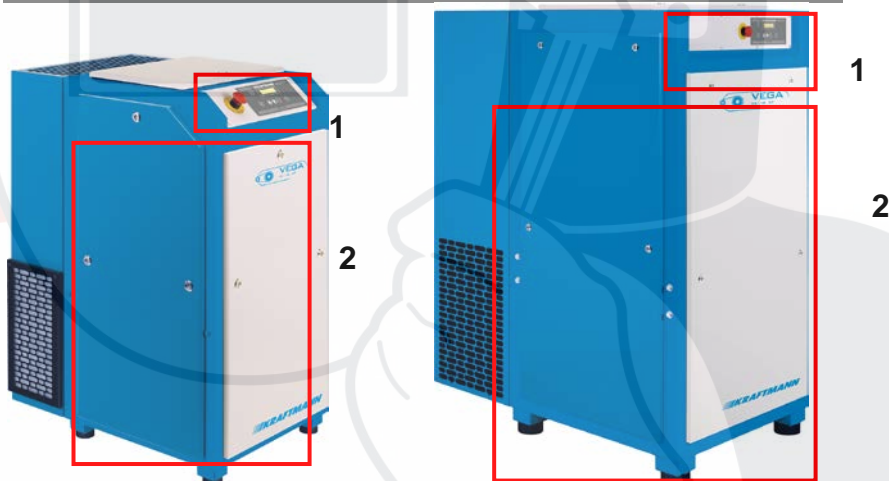
В данном разделе дано определение разрешенных мест доступа для работы с компрессором, а также для проведения незначительных работ по контролю и техническому обслуживанию.

Важное замечание!

Все остальные места не предназначены для работы с компрессором и не должны использоваться в качестве рабочих мест!

Безопасность эксплуатации может быть гарантирована только при выполнении работ рядом с панелями управления. Работы с распределительной коробкой и электрической системой должны выполняться только квалифицированными электриками.

Изображение мест доступа



SVARMA ru

Эксперты в сварке

Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA

2.1 Разрешенные места доступа

Описание мест доступа

Для работы с компрессором предусмотрены следующие места доступа:

№	Используемые устройства	Разрешенные действия
1	Панель управления 	<ul style="list-style-type: none">● Проверка рабочего давления● Проверка температуры масла и рабочей температуры● Считывание показаний счетчика моточасов● Включение компрессора● Аварийный останов или отключение компрессора
2	Предохранительные устройства	<ul style="list-style-type: none">● Проведение проверок или незначительных работ по техническому обслуживанию

SVARMA ru

Эксперты в сварке

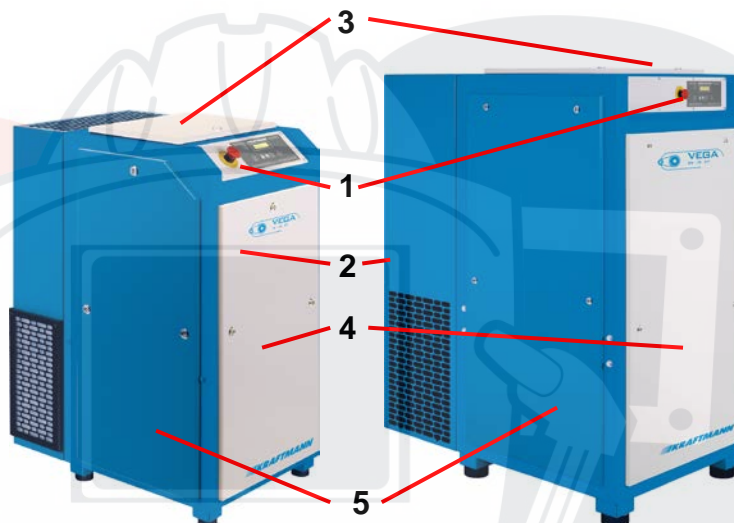
Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA

2.2 Описание предохранительных устройств

Содержание

В этом разделе рассмотрены основные компоненты компрессора и их функции.

Изображение предохранительных устройств



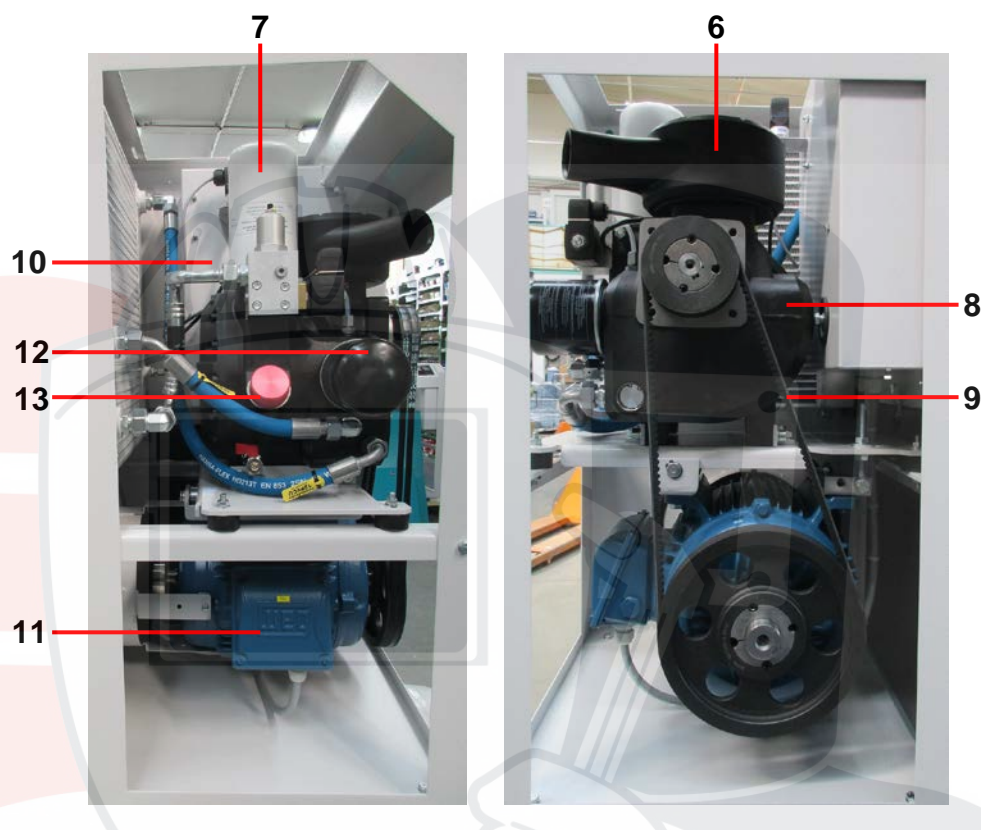
Описание предохранительных устройств

На внешней стороне компрессора установлены следующие предохранительные устройства:

Поз.	Название	Функции
1	Кнопка аварийного останова	Немедленная остановка компрессора в случае возникновения аварийной ситуации
2	Дверца электрического шкафа	Защитная дверца шкафа управления может быть открыта только квалифицированными электриками. ОСТОРОЖНО: Опасно для жизни! Высокое напряжение!
3	Верхняя крышка	Доступ к воздушному фильтру, предохранительному клапану и патрону сепаратора.
4	Передняя панель	Доступ к электродвигателю, приводным ремням и винтовому блоку
5	Боковые панели	Доступ к масляному фильтру, горловине масляного фильтра и реле давления

2.3 Компрессор

Изображение
компрессора
VEGA 3...11

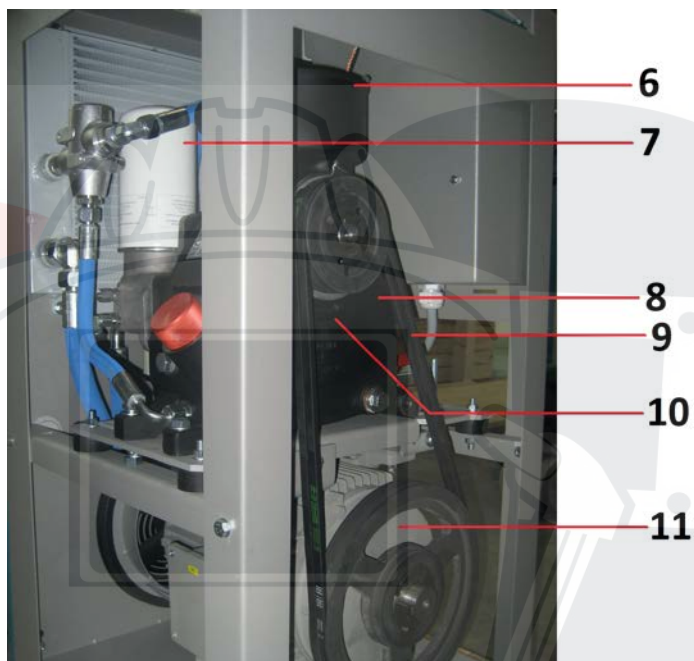


SVARMA ru

Эксперты в сварке

Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA

Изображение компрессора VEGA 12...15

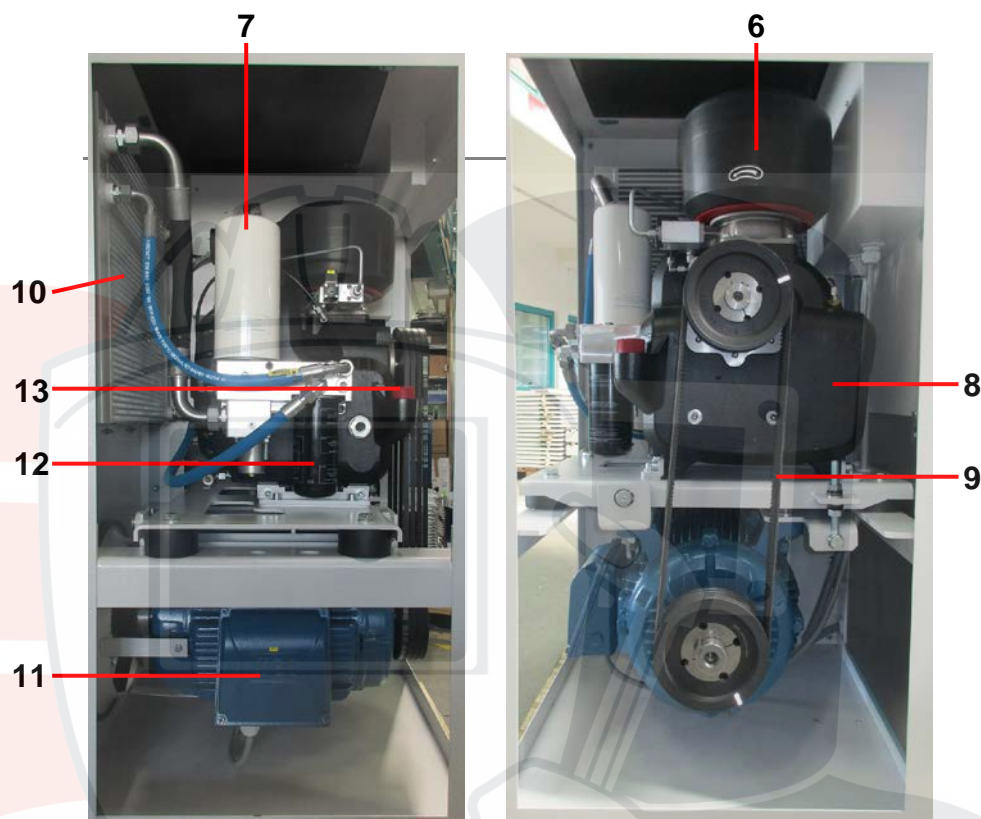


Вид компрессора со снятыми защитными дверцами.
Описание основных узлов компрессора:

Поз.	Название	Функции
6	Патрон всасывающего воздушного фильтра	Фильтрация всасываемого воздуха
7	Патрон сепаратора	Фильтрация мелких частиц масла, содержащихся в сжатом воздухе, после предварительной сепарации
8	Винтовой блок	Сжатие воздуха
9	Клиновой ремень	Передача движения
10	Стрелка направления вращения	Для контроля направления вращения (см. гл. 3.3).
11	Электродвигатель	Привод
	Масляный фильтр	Очистка компрессорного масла

Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA

Изображение компрессора VEGA 31...55

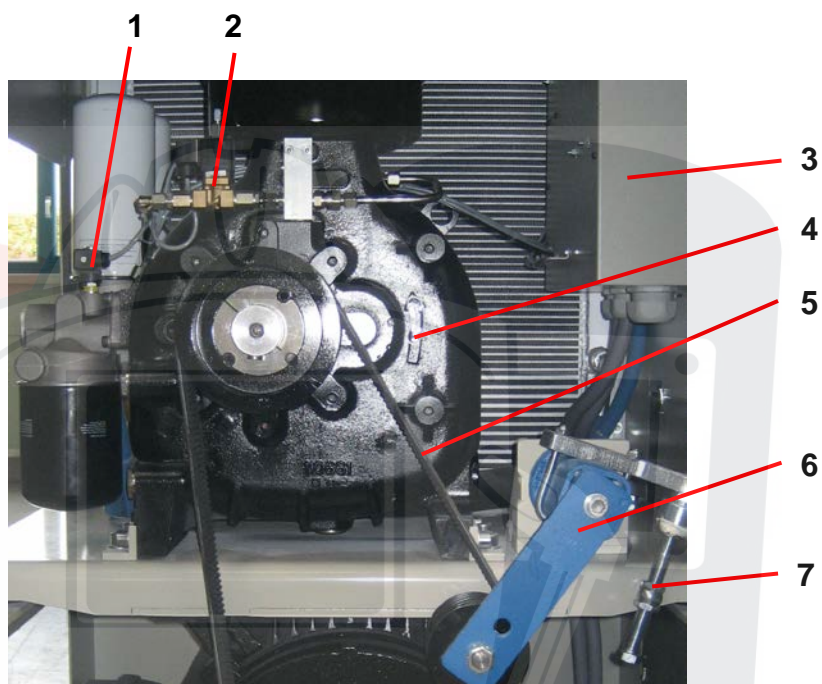


Вид компрессора со снятыми защитными дверцами.
Описание основных узлов компрессора:

Поз.	Название	Функции
6	Патрон всасывающего воздушного фильтра	Фильтрация всасываемого воздуха
7	Патрон сепаратора	Фильтрация мелких частиц масла, содержащихся в сжатом воздухе, после предварительной сепарации
8	Винтовой блок	Сжатие воздуха
9	Клиновой ремень	Передача крутящего момента
10	Радиатор масло-воздушный, комбинированный	Служит для охлаждения масла и сжатого воздуха потоком охлаждающего воздуха.
11	Электродвигатель	Привод
12	Масляный фильтр	Очистка компрессорного масла
13	Маслозаливная горловина	Контроль уровня и долив масла

Инструкция по эксплуатации
компрессоров VEGA
2.3 Компрессор (продолжение)

Изображение
компрессора
VEGA 56-75



Изображение 1. Вид компрессора VEGA 56-75 спереди.

Поз.	Название	Функции
1	Трансмиттер температуры	Определение рабочей температуры масла
2	Электромагнитный клапан управления всасывающим клапаном	Управление открыванием или закрыванием всасывающего тракта компрессора
3	Электрощиток	Защищенный от попадания пыли и масла электрощиток для электроподключений установки
4	Стрелка направления вращения блока	Для контроля направления вращения (см. гл. 3.3).
5	Клиновой ремень	Передача крутящего момента
6	Натяжитель ременной передачи	
7	Приспособление для натяжения ремней	

Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA

2.3 Компрессор

Описание компонентов установки

Винтовой блок

Винтовой блок компрессорного блока вращается влево (против часовой стрелки), если смотреть на вал с передней стороны (см. рисунок) Необходимо обратить внимание на стрелку, указанную на шкиве клинового ремня.

Всасывающий воздушный фильтр

Всасывающий воздушный фильтр установлен на всасывающем патрубке регулятора всасывания. Для фильтрации всасываемого воздуха используется сухой микрофильтр со степенью очистки 10 мкм.

Регулятор всасывания

Регулятор всасывания подключен непосредственно к винтовому блоку. Он регулирует поток воздуха, который всасывается компрессором через всасывающий воздушный фильтр.

Принцип действия регулятора всасывания:

Регулятор всасывания имеет один главный клапан, который одновременно работает как регулирующий клапан и как герметический отсечный клапан. При полной нагрузке клапан полностью открыт (имеет максимальное поперечное сечение).

При остановке установки клапан быстро закрывается и автоматически перекрывает поперечное сечение.

Многофункциональность регулятора достигается с помощью одного фланцевого устройства управления.

Клапан минимального давления

Клапан минимального давления располагается на выпускном отверстии компрессора непосредственно перед радиатором охлаждения воздуха. Он выполняет две функции.

1) Работая в качестве клапана минимального давления, он препятствует падению давления (в винтовом блоке) при отсутствии противодействия в воздушном канале.

Минимальное давление необходимо для безопасной смазки винтового блока.

Описание компонентов установки

2) Работая как обратный клапан, он препятствует возникновению обратного потока сжатого воздуха из воздухопровода или ресивера в винтовой блок. Благодаря этому при остановке компрессора из него полностью сбрасывается давление.

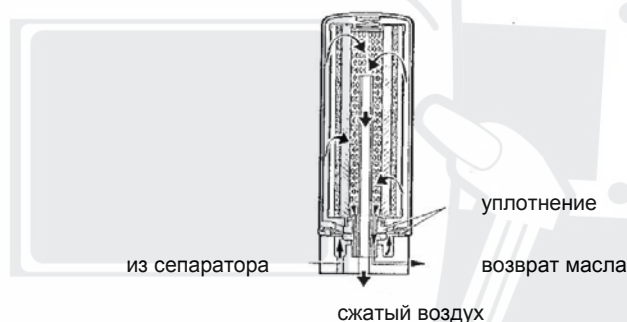
Клапан работает в автоматическом режиме. Регулировка клапана минимального давления может выполняться только лицами, уполномоченными изготовителем.

2.3 Компрессор (продолжение)



Патрон масляного сепаратора

Патрон масляного сепаратора предназначен не только для отделения масла от сжатого воздуха, но и для возврата остатков масла после предварительной сепарации в виде капель, распыленных ранее в системе. Данный патрон является сменным, его может навинчивать и отвинчивать с помощью соединительного ниппеля на опору фильтра установки для регенерации отработанного масла (см. рисунок ниже).



Изображение патрона масляного сепаратора

Смотровое стекло / обратный клапан масляного сепаратора

Смотровое стекло для возврата масла (имеется не на всех типах винтовых блоков) располагается рядом с патроном масляного сепаратора и позволяет контролировать поток масла, возвращаемого из патрона.

При запуске компрессора смотровое стекло заполняется маслом, которое собирается в нем во время простоя. Через несколько минут становится заметна смесь масла и воздуха, что свидетельствует о сепарации масла в патроне. Если по истечении продолжительного времени работы установки масло не видно в смотровом стекле, это может свидетельствовать о неисправности, например, о засоре канала. В таком случае отделенное масло будет попадать вместе со сжатым воздухом в воздухопровод/ресивер.

Подобного рода неисправности разрешено устранять только лицам, уполномоченным изготовителем.

Смотровое стекло / обратный клапан масляного сепаратора

Обратный клапан масляного сепаратора препятствует переполнению патрона масляного сепаратора маслом, поступающего из винтового блока по каналу отсепарированного масла.

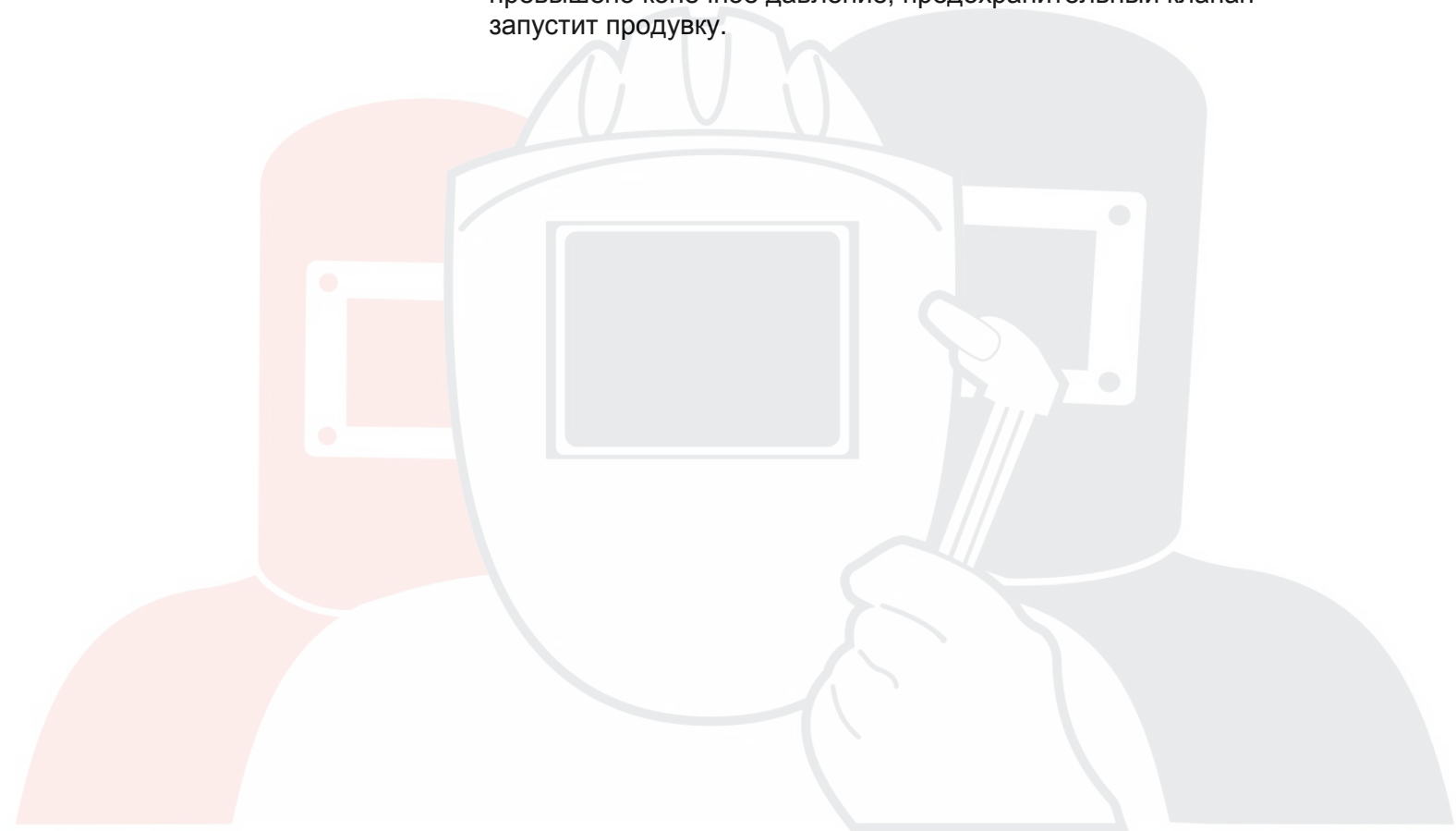
Масляный фильтр

Масляный фильтр (патрон) очищает масло компрессора от загрязнений. Патрон прикручивается вручную к патрубку обратной линии. Фильтр имеет степень очистки 25 мкм.

Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA

Предохранительный клапан

Предохранительный клапан установлен перед патроном масляного сепаратора на установке для регенерации отработанного масла. Он настроен на давление, превышающее максимальное манометрическое давление на 1-2 бар. Если из-за неисправности в системе будет превышено конечное давление, предохранительный клапан запустит продувку.



SVARMA ru

Эксперты в сварке

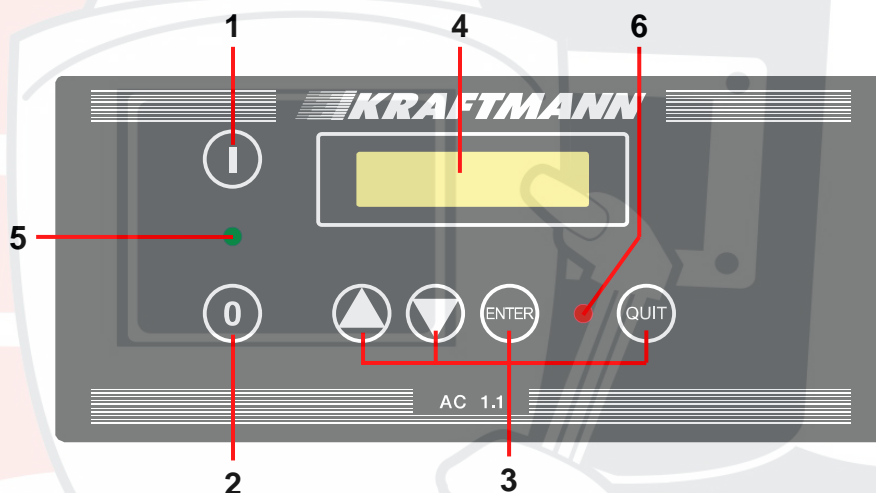
Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA

2.5 Система управления AC 1.1

Содержание

Система AC 1.1 управляет и контролирует всю работу компрессора. В данной системе управления можно настроить или изменить большое количество параметров и функций => см. также прилагаемое руководство.

Изображение системы управления AC 1.1.



Компоненты системы AC 1.1

Система AC 1.1 состоит из следующих компонентов:

Поз.	Название	Функции
1	Запуск компрессора	Включение компрессора
2	Остановка компрессора	Отключение компрессора
3	Многофункциональные клавиши	Навигация в меню, настройка параметров и т.п.
4	Дисплей	Индикация параметров
5	Светодиод (зеленый цвет)	Светодиод рабочего режима
6	Светодиод (красный цвет)	Светодиод неисправности / технического обслуживания



Указание!

См. указания, приведенные в гл. 4 и в руководстве по эксплуатации для системы управления AC 1.1.

Глава 3

Монтаж и ввод в эксплуатацию

Содержание

В настоящей главе приведена важная информация о транспортировке, монтаже и хранении компрессора.

Общая информация

План установки и технические характеристики данной модели винтового компрессора могут быть запрошены у изготовителя KRAFTMANN. Компрессор поставляется на палете, упакованный в картон с соответствующей маркировкой.



Опасность опрокидывания!

Наклон установки более чем на 10° может привести к опрокидыванию! Необходимо использовать подходящие средства транспортировки, например, вилочный погрузчик, подъемное приспособление или грузоподъемный трос. При транспортировке следует поддерживать компрессор с боков.

К распаковке никаких особых требований не предъявляется; во время (промежуточного) хранения установка может находиться в транспортной упаковке. Во избежание опрокидывания компрессора его следует хранить на ровном твердом основании.



Разные упаковочные материалы (картон / пленка) должны утилизироваться по отдельности.

Обзор

В данной главе приведена следующая информация:

№	Раздел	Стр.
3.1	Монтаж компрессора	3-2
3.2	Выполнение подключений	3-3
3.3	Запуск компрессора	3-5

Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA

3.1 Монтаж компрессора

Содержание



Установка компрессора

В этом разделе приведены важные указания, которые нужно соблюдать для обеспечения правильности монтажа компрессора и исключения вероятности повреждения и выхода компрессора из строя.

Предупреждение!

Необходимо соблюдать правила техники безопасности!

Запрещено находиться в опасной зоне рядом с подвешенным грузом!

Ключевое слово	Важные моменты
Место установки	<ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> Поверхность для установки должна быть плоской, ровной и прочной.<input type="checkbox"/> Перекрытия здания должны иметь достаточную несущую способность.<input type="checkbox"/> Окружающий воздух должен быть прохладным и чистым; не приводит к образованию изморози и иметь минимально возможную влажность, Температура: +3°C (+37°F) ... +40°C (+104°F)*.<input type="checkbox"/> Необходимо обеспечить хорошую вентиляцию<input type="checkbox"/> Впускное отверстие для воздуха должно быть свободным.<input type="checkbox"/> Впускное отверстие для воздуха должно быть расположено таким образом, чтобы в него не могли попасть незакрепленные предметы.<input type="checkbox"/> Место установки компрессора должно быть хорошо освещено (для считывания показаний приборов, проведения технического обслуживания).
Подъёмные работы	<ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> Перед подъёмом компрессора нужно зафиксировать незакрепленные, раскачивающиеся и вращающиеся детали<input type="checkbox"/> Следует применять подходящие подъёмные приспособления (вес указан в листе технических данных)<input type="checkbox"/> Запрещено находиться в опасной зоне рядом с подвешенным грузом
Трубопроводы, напорные линии	<ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> Перед монтажом трубопроводов с них нужно снять все заглушки, пробки, крышки и извлечь из них мешочки с влагопоглотителем<input type="checkbox"/> Следует учитывать, что соединения между выходным радиатором и системой сжатого воздуха изменяют свою длину при нагреве. В связи с этим рекомендуется использовать гибкий шланг.
Отводимый воздух	<ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> Диаметр вытяжного канала должен быть не меньше выходного сечения выпускного отверстия радиатора; канал может иметь длину не более 3 м и одно колено 90°; при необходимости использования более длинных воздуховодов следует установить дополнительные вентиляторы мощностью, превышающей мощность вентилятора компрессора на 20%.<input type="checkbox"/> При установке нескольких компрессоров нужно следить за тем, чтобы один компрессор не всасывал нагретый воздух, выходящий из другого компрессора.

* При более высоких температурах необходимо обратиться к торговому представителю.

Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA

3.2 Выполнение подключений

Содержание

В этом разделе приведена важная информация, необходимая для безопасного подключения компрессора к системе сжатого воздуха и источнику питания.



Предупреждение!

Перед подключением установки к системе сжатого воздуха нужно проконтролировать и при необходимости подтянуть все соединения трубок и шлангов внутри компрессора. Для установок с резервуарами высокого давления перед вводом в эксплуатацию может потребоваться провести приёмочные испытания под контролем инспектора по емкостям для сжатого воздуха. Необходимо завести контрольный журнал!

А Подсоединение сжатого воздуха

Система имеет все необходимые трубопроводы, поэтому при доставке она готова к эксплуатации. При подсоединении компрессора к системе сжатого воздуха нужно следовать следующим указаниям:

Соединение для сжатого воздуха

Ключевое слово	Важные моменты
Давление	<input type="checkbox"/> Резьбовые соединения и трубопроводы должны соответствовать рабочему давлению. <input type="checkbox"/> Конечное давление не должно превышать значение, указанное на шильдике компрессора. <input type="checkbox"/> Устанавливать обратный клапан между установкой и системой сжатого воздуха не требуется, т.к. он уже в неё встроен.
Подключение	<input type="checkbox"/> Отключить систему от источника питания, изолировать ее от вибраций и подключить к системе сжатого воздуха, например, с помощью гибкого шланга.
Запорный клапан	<input type="checkbox"/> Для упрощения работ по техническому обслуживанию компрессора без сброса давления из системы сжатого воздуха рекомендуется установить дополнительный запорный клапан.
Конденсат	<input type="checkbox"/> Для повышения эффективности удаления конденсата из сжатого воздуха после выходного радиатора рекомендуется установить автоматический конденсатоотводчик

Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA

3.2 Выполнение подключений (продолжение)



В Электрическое подключение

Внимание! Все электромонтажные работы на органах управления и компрессорами необходимо выполнять при соблюдении следующих пяти правил техники безопасности.

Пять правил техники безопасности:

Перед началом работ нужно:

- выключить установку;
- заблокировать выключатель для предотвращения случайного включения посторонними лицами;
- убедиться в отсутствии напряжения в линиях и оборудовании;
- заземлить систему и закоротить фазы
- установить крышку, перегородку или экран для соседних участков линии

На установке выполнена полная электрическая разводка, необходимо лишь выполнить подключение к источнику питания.

Подключение установки к сети может выполнить только электрик!

При подключении к сети питания нужно учесть следующее:

Подключение к сети питания

Ключевое слово	Важные моменты
Напряжение	<input type="checkbox"/> Установка может быть подключена только к сети с напряжением, указанным на шильдике электродвигателя
Направление вращения	<input type="checkbox"/> Необходимо всегда контролировать направление вращения по указанным стрелкам! <input type="checkbox"/> Проверка направления вращения описана в гл. 3.3/3.4. Не нужно для компрессоров с регулировкой частоты.
Предохранители	<input type="checkbox"/> Установить главный предохранитель и автоматический выключатель с функцией аварийного останова, рассчитанные на 1,1-кратную мощность электродвигателя и должны быть заметны на установке. <input type="checkbox"/> Убедиться в том, что сеть питания имеет достаточную степень защиты (см. лист технических данных).
Электрические подключения	<input type="checkbox"/> Кабель питания должен быть проложен таким образом, чтобы исключить риск спотыкания. <input type="checkbox"/> Кабель с проводами L1, L2, L3, N и PE нужно ввести в электрический шкаф через резьбовое соединение PG; <input type="checkbox"/> Соединить провода с клеммами L1, L2, L3, N (провод №4) и PE соответственно.

Предупреждение: по возможности не использовать заглушки!!

Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA

3.3 Запуск компрессора

Содержание

В этом разделе приведена важная информация, необходимая для безопасного запуска компрессора.

Общие положения

Каждый компонент установки был проверен на заводе и после окончательной сборки при продолжительной работе. Испытания подтверждают, что компоненты соответствуют приведенным данным и работают безотказно. Во время первых часов работы необходимо следить за установкой, чтобы зафиксировать возможные сбои в работе.



Важно!

При наличии опциональных компонентов (электронной системой управления, преобразователем частоты, осушителем рефрижераторного типа) необходимо ознакомиться с соответствующими руководствами по эксплуатации.

Подготовка

Перед первым запуском нужно выполнить следующие действия:

Этап	Выполняемые действия / важные моменты:
1	Поручить электрику затянуть все винтовые и клеммные соединения в шкафу управления.
2	Подшипники электродвигателей компрессоров без постоянно смазываемых подшипников электродвигателей, которые не используются более 6 месяцев, должны быть повторно смазаны перед вводом в эксплуатацию
3	Для установок с дистанционным управлением необходимо установить видимую табличку со следующей надписью: Предупреждение! Эта установка управляется дистанционно и может быть включена без предупреждения! При дистанционном управлении установкой должны быть приняты меры предосторожности для предотвращения запуска установки во время её контроля или технического обслуживания; на переключатель дистанционного управления следует установить соответствующее предупреждение.
4	Не использовать аварийный или главный выключатель для выключения установки во время нормальной работы, см. гл. 4 «Работа в нормальном режиме» (стр. 4-5).



Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA

3.3 Запуск компрессора (продолжение)

Проверка направления вращения ИНФОРМАЦИЯ

При первом запуске и после каждого внесения изменений в электрическую линию питания нужно проверить направление вращения винтового компрессора. Направление вращения шкива клинового ремня должно совпадать с направлением стрелки! При необходимости нужно проверить подключение соединительного кабеля (обратиться к электрику).





ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

При проверке направления вращения нужно использовать обе руки!

Неправильное направление вращения в течение более 2 секунд ведет к выходу винтового компрессора из строя!

При проверке направления вращения с открытыми защитными дверками возникает опасность, связанная с подвижными деталями!

Проверка направления вращения выполняется следующим образом:

Этап	Действие	Изображение/ пояснение
1	Открыть переднюю дверцу	
2	Включить компрессор, нажав на зелёную кнопку запуска одной рукой; немедленно отпустить кнопку	
3	Остановить компрессор в течение 2 секунд, нажав на красную кнопку остановки другой рукой.	

3.3 Запуск компрессора (продолжение)

Пробный пуск ИНФОРМАЦИЯ

Выполнить пробный пуск для того, чтобы масло в установке равномерно распределилось.

Проведение пробного пуска

Этап	Действие	Изображение/ пояснение
1	Открыть запорный клапан. Нажать на кнопку пуска и дать установке поработать примерно 5 секунд.	
2	Нажать на кнопку остановки.	
3	Выполнить пункты 1 и 2 по два раза.	

SVARMA ru

Эксперты в сварке

Глава 4

Эксплуатация / нормальное использование

Содержание

В настоящей главе приведена необходимая информация о нормальном использовании компрессора.

Обзор

Данная глава разбита на следующие разделы:

№	Раздел	Стр.
4.1	Система управления АС 1.1	4-2
4.2	Запуск компрессора для нормального использования	4-4
4.3	Остановка компрессора	4-6
4.4	Возможные отказы во время эксплуатации	4-8

SVARMA ru

Эксперты в сварке

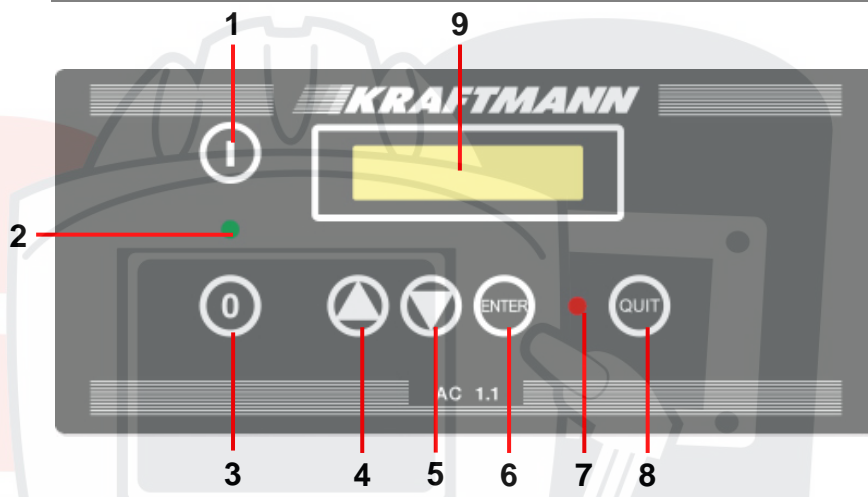
Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA

4.1 Система управления AC 1.1

Содержание

В этом разделе приведено описание компонентов системы управления AC 1.1

Изображение компонентов системы управления AC 1.1



Функции органов системы управления AC 1.1

Компоненты данной системы выполняют следующие функции:

Поз.	Название	Функции / назначение
1	Кнопка включения/ запуска	Включение компрессора
2	Светодиод (зелёный цвет)	Светодиод рабочего режима
3	Кнопка выключения / остановки	Отключение компрессора
4	Кнопка со стрелкой вверх	Кнопка со стрелкой вверх позволяет перейти в предыдущее меню или увеличить значение параметра. Она также предназначена для вызова меню «INFO» (Информация) (при одновременном нажатии на кнопку ввода).
5	Кнопка со стрелкой вниз	Кнопка со стрелкой вниз позволяет перейти в следующее меню или уменьшить значение параметра. Она также предназначена для вызова меню «INFO» (Информация) (при одновременном нажатии на кнопку ввода).

Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA

Поз.	Название	Функции / назначение
6	Кнопка ввода	Выбор пункта меню. Подтверждение и сохранение введенного или измененного значения
7	Светодиод (красный цвет)	Светодиод неисправности / технического обслуживания
8	Кнопка выхода	При нажатии на данную кнопку происходит отмена введенного значения и выход из выбранного пункта меню. Данная кнопка также используется для подтверждения предупреждений и ошибок.
9	Дисплей	На дисплее отображаются значения параметров и сообщения о предупреждениях и ошибках. 1 строка: текущие эксплуатационные данные 2 строка: значения меню, а также сообщения об ошибках и предупреждения

SVARMA ru

Эксперты в сварке

Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA

4.2 Запуск компрессора для нормального использования

Содержание

В этом разделе приведено описание процедуры запуска компрессора и рассмотрены важные моменты, касающиеся его нормального использования.



Опасно!

За корпусом компрессора находятся вращающиеся части, контакт с которыми может привести к тяжелым травмам. Запрещено эксплуатировать компрессор с открытым корпусом!

До запуска компрессора

Перед включением компрессора необходимо проверить следующее:

- достаточно ли высок уровень масла;
- установлен ли главный выключатель во включенное положение;
- открыты ли запорные клапаны;



Запуск компрессора и контроль при нормальном использовании

Этап	Действие	Рисунок/пояснение
1	Для включения компрессора нужно нажать на кнопку пуска.	
2	Во время работы нужно регулярно контролировать следующие параметры:	
2а	Рабочее давление Рабочее давление не должно превышать максимально допустимое значение, указанное на шильдике. При давлении выше данного значения следует немедленно отключить компрессор.	

Инструкция по эксплуатации
компрессоров VEGA

4.2 Запуск компрессора для нормального использования
(продолжение)

Контроль при
нормальном
использовании

Этап	Действие	Рисунок/пояснение
2b	<p>Температура масла и рабочая температура Температура масла и рабочая температура не должны превышать +110°C. При превышении данного значения компрессор автоматически отключается. Важно! Если автоматического выключения компрессора не происходит, его нужно отключить вручную!</p>	
2c	<p>Счетчик числа часов работы После достижения определенного числа часов работы нужно провести техническое обслуживание. Интервал проведения соответствующих работ указан в Приложении «Регламент технического обслуживания».</p>	

Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA




4.3 Остановка компрессора

Содержание

В этом разделе приведено описание процедуры отключения компрессора при нормальном использовании и (или) после завершения работ.

Прекращение работы при нормальном использовании

Отключение компрессора необходимо выполнять в указанной последовательности:

Этап	Действие	Рисунок/пояснение
1	Для отключения компрессора во время работы нужно нажать на красную кнопку <i>остановки</i> .	
3	Компрессор запустит отсчет времени подготовки к отключению, по истечении которого он автоматически остановится. Важно! Время подготовки к отключению не должно быть меньше заранее заданного значения! (Превышение времени допустимо).	
4	Для блокировки компрессора нужно нажать на кнопку <i>аварийного останова</i> .	

4.3 Остановка компрессора (продолжение)

Полное отключение

Если необходимо полностью отключить компрессор (например, после окончания работ), то дополнительно к указанным выше действиям нужно установить главный выключатель в выключенное положение.



Примечание:

Выключение установки с помощью красной кнопки аварийного останова может привести к вспениванию масла в баке сепаратора. Возможные последствия:

- выход масла вместе с выпускаемым воздухом;
- перелив масла из патрона сепаратора;
- при перезапуске установки в сжатом воздухе может содержаться масло.

Хотя данные проблемы не критичны и исчезают сами во время работы, в некоторых случаях они могут привести к возникновению необходимости замены патрона сепаратора.

SVARMA ru

Эксперты в сварке

Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA

4.4 Возможные отказы во время эксплуатации

Содержание

В этом разделе приведены рекомендации по устранению неисправностей.



Опасно!

Человеческие ошибки при устранении неисправностей или отсутствии специальных знаний могут привести к серьёзному материальному ущербу и тяжелым травмам. В связи с этим устранение неисправностей должно проводиться только лицами, имеющими необходимую квалификацию.

Перед началом устранения неисправностей

Перед началом работ нужно выполнить следующие действия:

- Отключить компрессор и установить главный выключатель в выключенное положение!
- Сбросить сжатый воздух из компрессора и ресивера!

Возможные неисправности

Во время работы установки могут возникнуть следующие неисправности:

Неисправность	Возможная причина	Устранение неисправности
Установка не запускается	<input type="checkbox"/> Отсутствует электрический ток <input type="checkbox"/> Не надёжное подключение кабелей или предохранителей <input type="checkbox"/> Срабатывание защитного выключателя электродвигателя	<ul style="list-style-type: none">➤ Подключить источник питания➤ Установить надёжное подключение кабелей или предохранителей➤ Установить защитный выключатель электродвигателя (распределительный щит) в нормальное положение➤ Обеспечить нормальное охлаждение;

**Инструкция по эксплуатации
компрессоров VEGA**

4.4 Возможные отказы во время эксплуатации (продолжение)

**Возможные
неисправности
(продолжение.)**

Неисправность	Возможная причина	Устранение неисправности
Длительный запуск установки	<input type="checkbox"/> Слишком большое или маленькое время переключения соединения по схеме «звезда-треугольник» <input type="checkbox"/> Установка находится под давлением <input type="checkbox"/> Колебания напряжения в сети <input type="checkbox"/> Слишком низкая температура окружающей среды, что приводит к увеличению вязкости масла <input type="checkbox"/> Слишком высокая вязкость масла	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Проверить и при необходимости изменить настройки времени, правильные значения: 3-6 секунд, устанавливается на реле K1T ➤ Установить причину ➤ Проверить электромагнитный и разгрузочный клапан, при необходимости выполнить замену ➤ Повысить температуру в месте эксплуатации установки ➤ Использовать подходящее масло.
Компрессор отключается до достижения уровня сброса давления	<input type="checkbox"/> Срабатывание реле защиты электродвигателя <input type="checkbox"/> Отключение компрессора по превышению температуры <input type="checkbox"/> Короткое замыкание в цепи управления	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Проверить и отрегулировать настройки перегрузки; проверить и отрегулировать настройки сброса давления; проверить наличие обрыва фаз в кабеле питания ➤ Обеспечить нормальное охлаждение; ➤ Устранить причину короткого замыкания, заменить неисправный предохранитель

Продолжение на следующей странице

**Инструкция по эксплуатации
компрессоров VEGA**

4.4 Возможные отказы во время эксплуатации (продолжение)

**Возможные
неисправности
(продолжение)**

Неисправность	Возможная причина	Устранение неисправности
Реле защиты электродвигателя отключило установку (термореле максимального тока)	<input type="checkbox"/> Блокировка установки <input type="checkbox"/> Обрыв фазы <input type="checkbox"/> Слишком высокая нагрузка электродвигателя <input type="checkbox"/> Слишком высокая температура окружающей среды	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Устранить причину блокировки ➤ Проверить кабель питания ➤ Проверить и отрегулировать настройки перегрузки; проверить и отрегулировать настройки реле сброса давления ➤ Обеспечить нормальную вентиляцию
Отключение Combistat из-за слишком высокой температуры	<input type="checkbox"/> Недостаточное количество масла <input type="checkbox"/> Загрязнение масляного фильтра <input type="checkbox"/> Неисправность масляного термостата <input type="checkbox"/> Загрязнение масляного радиатора <input type="checkbox"/> Неправильный монтаж компрессора <input type="checkbox"/> Неисправность или неправильные регулировки Combistat	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Проверить и отрегулировать уровень масла ➤ Заменить масляный фильтр ➤ Заменить масляный термостат ➤ Очистить масляный радиатор (сторона для воздуха или масла) ➤ См. рекомендации по монтажу компрессора ➤ Отрегулировать или заменить Combistat
Срабатывание предохранительного клапана	<input type="checkbox"/> Неисправность предохранительного клапана <input type="checkbox"/> Загрязнение патрона масляного сепаратора	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Заменить предохранительный клапан ➤ Заменить патрон сепаратора

**Инструкция по эксплуатации
компрессоров VEGA**

4.4 Возможные отказы во время эксплуатации (продолжение)

**Возможные
неисправности
(продолжение)**

Неисправность	Возможная причина	Устранение неисправности
Масло в сжатом воздухе	<input type="checkbox"/> Загрязнение линии отвода масла и форсунки в смотровом стекле <input type="checkbox"/> Проблемы с патроном сепаратора <input type="checkbox"/> Слишком высокий уровень масла в резервуаре <input type="checkbox"/> Компрессор был отключен до истечения времени подготовки к отключению	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Очистить линию отвода масла ➤ Проверить и при необходимости заменить патрон ➤ Отрегулировать уровень масла ➤ Не выключать компрессор до истечения времени подготовки к отключению
Компрессор не выполняет продувку при непрерывном режиме работы; компрессор не отключается в переменном режиме работы, т.е. происходит продувка предохранительного клапана	<input type="checkbox"/> Установлено слишком высокое значение верхнего предела для сброса давления <input type="checkbox"/> Неисправность электромагнитного клапана <input type="checkbox"/> Неисправность разгрузочного клапана <input type="checkbox"/> Заедание клапана минимального давления	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Отрегулировать реле сброса давления ➤ Заменить электромагнитный клапан ➤ Заменить разгрузочный клапан ➤ Проверить и отрегулировать клапан минимального давления
Компрессор постоянно выполняет продувку; низкая объемная производительность	<input type="checkbox"/> Неисправность электромагнитного клапана <input type="checkbox"/> Неисправность разгрузочного клапана <input type="checkbox"/> Отсутствие подачи питания на электромагнитный клапан <input type="checkbox"/> Неисправность вспомогательного контакта на контакторе для соединения «звезда»	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Заменить электромагнитный клапан ➤ Заменить разгрузочный клапан в регуляторе всасывания ➤ Восстановить подачу питания ➤ Проверить и при необходимости заменить переключатель
Отсутствие подачи воздуха или слишком низкая объемная производительность	<input type="checkbox"/> Загрязнение всасывающего фильтра <input type="checkbox"/> Заедание или неправильная установка регулятора всасывания (непрерывный режим работы) <input type="checkbox"/> Наличие утечек из системы	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Заменить воздушный фильтр ➤ Проверить регулятор всасывания; очистить подшипник и направляющие ➤ Устранить утечки

Продолжение на следующей странице

**Инструкция по эксплуатации
компрессоров VEGA**

4.4 Возможные отказы во время эксплуатации (продолжение)

**Возможные
неисправности
(продолжение)**

Неисправность	Возможная причина	Устранение неисправности
Регулятор всасывания не закрывается при достижении давления сброса	<input type="checkbox"/> Неисправность силового цилиндра, отсутствие давления управления <input type="checkbox"/> Засор или замерзание форсунки	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Установить новый силовой цилиндр, проверить электромагнитный клапан ➤ Очистить форсунку
Ресивер не сбрасывает давление	<input type="checkbox"/> Неисправность обратного клапана	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Заменить обратный клапан
Масло в компрессоре, масляный туман при продувке	<input type="checkbox"/> Ненадежные соединения маслопровода <input type="checkbox"/> Проверить уплотнение на маслосливной пробке <input type="checkbox"/> Установка была выключена под нагрузкой (например, при нажатии на кнопку аварийного останова) <input type="checkbox"/> Проверить состояние и правильность посадки уплотнительного кольца регулятора всасывания	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Затянуть соединения ➤ Затянуть пробку, при необходимости заменить уплотнение ➤ Не выключать компрессор до истечения времени подготовки к отключению (3 минуты), проверить минимальное значение времени подготовки к отключению и установить его на 3 минуты. ➤ При необходимости установить новое уплотнительное кольцо
Установка работает неравномерно	<input type="checkbox"/> Неправильно натянут клиновый ремень <input type="checkbox"/> неподходящие ремни <input type="checkbox"/> несоосность шкивов клиновых ремней	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Проверить и при необходимости натянуть клиновые ремни ➤ Установить подходящие ремни ➤ Проверить и при необходимости отрегулировать соосность шкивов

Глава 5

Техническое обслуживание

Содержание

В настоящей главе приведена информация о проведении необходимых работ по техническому обслуживанию.

Обзор

Данная глава разбита на следующие разделы:

№	Раздел	Стр.
5.1	Важные моменты	5-2
5.2	Устранение неисправностей	5-5
5.3	Продувка компрессора	5-6
5.4	Чистка	5-7
5.5	Проверка уровня масла	5-8
5.6	Замена масляного фильтра	5-9
5.7	Замена масла	5-10
5.8	Чистка смотрового стекла	5-11
5.9	Чистка масляного радиатора	5-11
5.10	Проверка предохранительного клапана	5-12
5.11	Натяжение и замена приводных ремней	5-13

Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA

5.1 Важные моменты

Содержание

В этом разделе приведена общая информация, касающаяся работ по сервисному и техническому обслуживанию.

Требования к персоналу

Работы по сервисному и техническому обслуживанию должны проводиться только специально обученным персоналом. Подробные требования к персоналу приведены в главе 0.



Опасно!

Во избежание возникновения риска смерти и травмирования необходимо соблюдать следующие правила техники безопасности:

Возможная угроза	Меры предосторожности
Защемление подвижными деталями	<ul style="list-style-type: none">● При пробном пуске нужно соблюдать безопасную дистанцию до подвижных деталей.
Удар током	<ul style="list-style-type: none">● Перед началом работ следует отключить все источники питания.● Принять меры по предотвращению случайного включения питания
Неподходящие запасные части	<ul style="list-style-type: none">● После любых работ по техническому обслуживанию нужно заменять самоконтрящиеся болты и гайки.● Использовать только запасные части, указанные в каталоге запасных частей.
Неразрешённый / преждевременный запуск установки	<ul style="list-style-type: none">● Не запускать установку, не проверив функциональность предохранительных устройств. Начинать работу можно только при выполнении всех указанных условий!

Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA

5.1 Важные моменты (продолжение)

После завершения работ

После завершения работ по техническому обслуживанию нужно выполнить следующие действия:

Этап	Действие
1	Выполнить действия, указанные в регламенте технического обслуживания и заполнить протокол испытаний, протокол работ и т.п. (см. Приложение W «Регламент технического обслуживания»).
2	Проверить работоспособность предохранительных устройств. Не запускать установку, не проверив функциональность предохранительных устройств.
3	Установить и зафиксировать все демонтированные предохранительные устройства.
4	Убрать оставшиеся инструменты, посторонние предметы и материалы из рабочей области компрессора.
5	Выполнить пробный пуск и проверить функционирование отремонтированных компонентов.
6	Если нужно покинуть рабочее место до завершения работ, следует положить ключ в надежное место, недоступное для посторонних лиц.

Запасные части, принадлежности

При замене таких компонентов компрессора, как масляный фильтр, масло, воздушный фильтр, патрон сепаратора, клиновые ремни и т.п., разрешено использовать только оригинальные запасные части.

Ремонт

Ремонтные работы могут выполнять только уполномоченные представители изготовителя. Перечень других организаций, допущенных изготовителем к выполнению ремонтных работ, можно получить по запросу у изготовителя.

Ремонтные работы должны выполняться только лицами, уполномоченными изготовителем!

Сервисное обслуживание должно выполняться по договоренности с уполномоченным представителем изготовителя.

Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA

5.1 Важные моменты (продолжение)

- Общие замечания** Во время выполнения работ по сервисному обслуживанию нужно соблюдать общепринятые меры предосторожности и особую осторожность. Необходимо обратить внимание на следующие моменты:
- Работы по сервисному обслуживанию должны выполняться только квалифицированным персоналом.
 - При выполнении работ по сервисному обслуживанию необходимо использовать подходящий инструмент.
 - Перед началом работ по сервисному обслуживанию нужно отключить установку и отсоединить ее от источника питания. Принять меры для того, чтобы исключить вероятность включения установки посторонними лицами!
 - Во избежание получения ожогов нужно дать установке остыть перед проведением сервисного обслуживания! Исключение: работы по замене масла (установка должна находиться при рабочей температуре); в этом случае необходимо строго соблюдать правила техники безопасности!
 - Перед началом технического обслуживания или демонтажа деталей, находящихся под давлением, нужно отсоединить установку от источников давления и полностью сбросить давление из установки.
 - При проведении работ по техническому обслуживанию нужно внимательно следить за чистотой; компоненты и открытые отверстия следует закрыть чистой тканью, бумагой или скотчем.
 - Необходимо обеспечить защиту электродвигателя, воздушного фильтра, электрических компонентов, управляющего оборудования и других компонентов от попадания влаги, например, во время протирания влажной тканью.
 - Запрещено выполнять сварочные и другие работы, связанные с нагревом, рядом с масляной системой; перед началом подобных работ нужно полностью слить масло и очистить масляный резервуар.
 - Не оставлять инструменты, незакрепленные детали или ветошь внутри установки или рядом с ней.
 - Перед включением установки после сервисного обслуживания нужно проверить настройки рабочего давления, температуры и времени, а также функциональность управляющего и отключающего оборудования.
 - Перед включением установки (в т.ч. при пробном пуске) все защитные дверцы должны находиться в закрытом положении!
 - Не снимать и не отсоединять звукоизоляционные компоненты.
-

5.2 Устранение неисправностей

Содержание

В настоящем разделе приведены общие сведения об устранении неисправностей и ссылки на источники соответствующей информации.



Опасно!

- Убедиться в том, что в случае возникновения аварийной ситуации второй человек сможет остановить установку.
 - Устранять неисправности и выполнять проверки могут только лица с необходимой квалификацией (специалисты, прошедшие обучение по работе с механическими или электрическими системами).
 - При работе с установкой нужно соблюдать общие правила техники безопасности, приведенные в данном руководстве.
 - Соблюдать рекомендации, приведенные в настоящей главе, и другие указания по проведению технического обслуживания, выданные оператором, а также указания, приведенные в документации на отдельные компоненты установки (например, преобразователь частоты, осушитель рефрижераторного типа).
-

Перечень неисправностей

При возникновении неисправности необходимо ознакомиться с информацией о возможных способах ее устранения, как указано:
в главе 4.4 «Возможные отказы во время эксплуатации»;
во внутренней документации оператора по техническому обслуживанию.

5.3 Продувка компрессора

Содержание

В данном разделе приведена информация, касающаяся продувки установки.

Необходимость сброса давления

Перед проведением любых работ по сервисному и техническому обслуживанию необходимо сбросить давление. При отключении установка должна запускать сброс давления автоматически, однако при неисправности компрессор может оставаться под давлением даже после отключения. Поскольку наличие давления никак нельзя определить снаружи, необходимо всегда выполнять сброс давления до начала работ по техническому обслуживанию.



Опасность получения ожога в случае контакта с компонентами, имеющими рабочую температуру! Маслозаливная пробка может нагреваться до +110°C! В связи с этим перед прикосновением к пробке нужно надеть защитные перчатки!

При отвинчивании маслозаливной пробки может произойти вылет брызг горячего масла из-за наличия остаточного давления! Перед выполнением данной операции нужно надеть защитные очки!

Продувка компрессора

Для предотвращения возникновения риска смерти или травмы нужно выполнять следующие указания:

Этап	Действие
1	Отключить установку и принять меры по предотвращению случайного перезапуска.
2	Вручную отвернуть пробку на маслозаливной горловине (маслозаливную пробку).
3	Первые пять оборотов против часовой стрелки при отвинчивании пробки нужно выполнять медленно до «щелчка»; маслозаливная пробка имеет боковое отверстие, через которое постепенно сбрасывается остаточное давление.
4	Дождаться завершения сброса давления из установки через предохранительное отверстие; после этого в установке не будет давления.

5.4 Чистка

Содержание

В данном разделе приведена информация о чистке компрессора и воздушного фильтра.

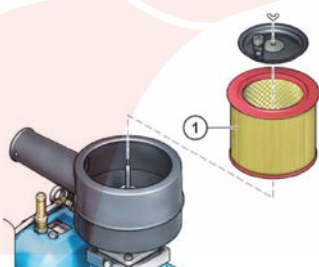
Общие положения

Во время общей чистки нужно обдуть установку или протереть ее влажной тряпкой. Регулярно проверять всасывающий канал и при необходимости удалять из него листья, пыль, грязь и т.п., чтобы обеспечить свободное поступление воздуха.



Не направлять поток сжатого воздуха на людей и животных!
Неправильное обращение со сжатым воздухом может привести к серьезным травмам кожи или смерти.

Чистка воздушного фильтра



Этап	Действие
1	Отключить установку и принять меры по предотвращению случайного перезапуска.
2	Отвернуть крышку воздушного фильтра и извлечь крышку фильтра.
3	Извлечь патрон фильтра.
4	Стереть пыль с корпуса фильтра при помощи смоченной ткани.
5	Заменить фильтр.
6	Вставить фильтр в корпус.
7	Установить крышку фильтра и завинтить её, при этом необходимо следить за правильной установкой крышки.
8	Выполнить пробный пуск и проверку функциональности.

Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA

5.5 Проверка уровня масла

Содержание

В данном разделе приведена информация о проверке уровня масла в компрессоре.

Общие положения

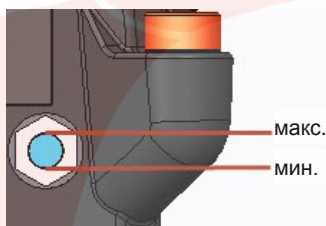
Уровень масла в масляном резервуаре является важным условием надёжной и длительной эксплуатации установки. Необходимо соблюдать периодичность проведения проверок. Изготовитель не несёт ответственности в случае возникновения повреждений.



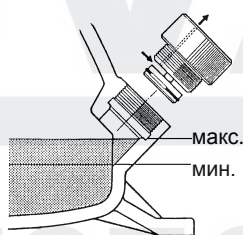
Соблюдать правила техники безопасности, касающиеся продувки установки (см. гл. 5.3)

Проверка уровня масла

VEGA 31 - 55



VEGA 3-11



Этап	Действия
1	Отключить установку и принять меры по предотвращению случайного перезапуска.
2	Подождать не менее трех минут до остановки компрессора.
3	Для проверки уровня масла нужно посмотреть на смотровое стекло: <u>минимальный уровень масла:</u> нижний край смотрового стекла <u>максимальный уровень масла:</u> верхний край смотрового стекла
4	Вручную отвернуть крышку на маслозаливной горловине.
5	<u>Компрессоры без смотрового стекла:</u> <u>минимальный уровень масла:</u> масло достигает переходного участка между заливной горловиной и корпусом <u>максимальный уровень масла:</u> масло достигает нижней части резьбы маслозаливной горловины
6	При необходимости долить подходящее масло до максимального уровня.
7	Вручную завернуть маслозаливную пробку до упора.
8	Включить установку и проверить герметичность маслозаливной горловины.
9	При необходимости заменить уплотнительное кольцо на маслозаливной горловине.

5.6 Замена масляного фильтра

Содержание

В данном разделе приведена информация о замене масляного фильтра.

Важные замечания!

Замену масляного фильтра можно проводить только после отключения и сброса давления из установки, а также отсоединения источника питания.

Замена масляного фильтра

Этап	Действие
1	Отключить установку и принять меры по предотвращению случайного перезапуска. Дать установке остыть примерно до +70°C, а затем сбросить давление, как указано в гл. 5.3.
2	Ослабить старый масляный фильтр, отвернув шестигранный винт, и снять его.
3	Установить и зафиксировать новый масляный фильтр на винтовом блоке.
4	Запустить установку и проверить наличие утечек из масляного фильтра.
5	Проверить уровень масла и при необходимости долить его до максимальной отметки.
6	Записать дату замены масляного фильтра в ведомость проверок, выполненных при техническом обслуживании.



Утилизировать старые патроны фильтра в соответствии с рекомендациями по охране окружающей среды!

Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA

5.7 Замена масла

Содержание

В данном разделе приведена информация о замене масла.

Важное замечание!

Замену масла можно проводить только после отключения и сброса давления из установки! При замене масла установка должна иметь рабочую температуру (в пределах от +60°C до +80°C).

В установке нужно использовать масло, соответствующее условиям эксплуатации. Изготовитель заливает масло KRAFTMANN. Данный сорт масла является предпочтительным.



**Запрещается смешивать разные масла!
См. правила техники безопасности для продувки установки (см. гл. 5.3)!**

Замена масла

Этап	Действие
1	Отключить установку и принять меры по предотвращению случайного перезапуска. Дать установке остыть примерно до +70°C, а затем сбросить давление, как указано в гл. 5.3.
2	Подставить подходящую ёмкость для сливаемого масла под шаровой клапан у основания компрессора, затем отвернуть пробку и открыть шаровой клапан.
3	Слить всё масло из компрессора, а затем закрыть шаровой клапан и завернуть пробку.
4	Залить новое масло до максимального уровня через маслозаливную горловину и надёжно завернуть маслозаливную пробку вручную.
5	Включить установку. Запустить ее 2-3 раза примерно на 5 секунд и сразу же отключить, чтобы масло могло распределиться в установке до создания нагрузки.
6	Включить установку и дать ей поработать около 3 минут.
7	Проверить уровень масла и при необходимости долить его до максимальной отметки.
8	Проверить герметичность сливной пробки и маслозаливной пробки.
9	Записать дату замены масла в ведомость проверок, выполненных при техническом обслуживании.



Утилизировать старое масло в соответствии с рекомендациями по охране окружающей среды!

* перед использованием синтетического масла нужно полностью опорожнить установку, включая радиатор и фильтр)

5.8 Чистка смотрового стекла для возвращаемого масла

Содержание

В данном разделе приведена информация о чистке смотрового стекла для возвращаемого масла (опция).

Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA

Общие положения Смотровое стекло для возвращаемого масла закреплено на линии патрона сепаратора.

Чистка смотрового стекла

Этап	Действие
1	Отключить установку и принять меры по предотвращению случайного перезапуска. Дать установке остыть примерно до +70°C, а затем сбросить давление, как указано в гл. 5.3.
2	Отвернуть винты на смотровом стекле для возвращаемого масла.
3	Извлечь смотровое стекло и протереть его тряпкой.
4	Проверить уплотнение и при необходимости заменить его
5	Установить смотровое стекло на место.

5.9 Чистка масляного радиатора

Содержание В данном разделе приведена информация о чистке масляного радиатора.

Общие положения При незначительных загрязнениях масляного радиатора его можно продуть сжатым воздухом, не извлекая из установки.
При сильном загрязнении масляного радиатора нужно выполнить следующее:

Чистка масляного радиатора

Этап	Действие
1	Отключить установку и принять меры по предотвращению случайного перезапуска. Дать установке остыть примерно до +70°C, а затем сбросить давление, как указано в гл. 5.3.
2	Извлечь масляный радиатор.
3	Очистить масляный радиатор струей пара.
4	Установить масляный радиатор на место.
5	Запустить установку и убедиться в отсутствии утечек.

5.10 Проверка предохранительного клапана

Проверка После 2000 часов работы, но не менее 1 раза в год

Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA

Общие указания

Проверка может занять несколько секунд и может быть выполнена только вручную



Осторожно! Риск травмы

Опасность ожога из-за выхода горячей смеси воздуха и масла.

Соблюдать особую осторожность из-за наличия опасностей.

Кроме того, необходимо принять меры предосторожности, в т.ч. надеть защитные очки и средства защиты органов слуха.

Проверка предохранительного клапана



Этап	Действие
1	Повернуть крышку (1) против часовой стрелки (без использования инструментов!)
2	Поднять крышку и выпустить воздух.
3	Закрыть крышку, повернув ее по часовой стрелке.
4	После закрытия крышки из нее не должен выходить воздух.



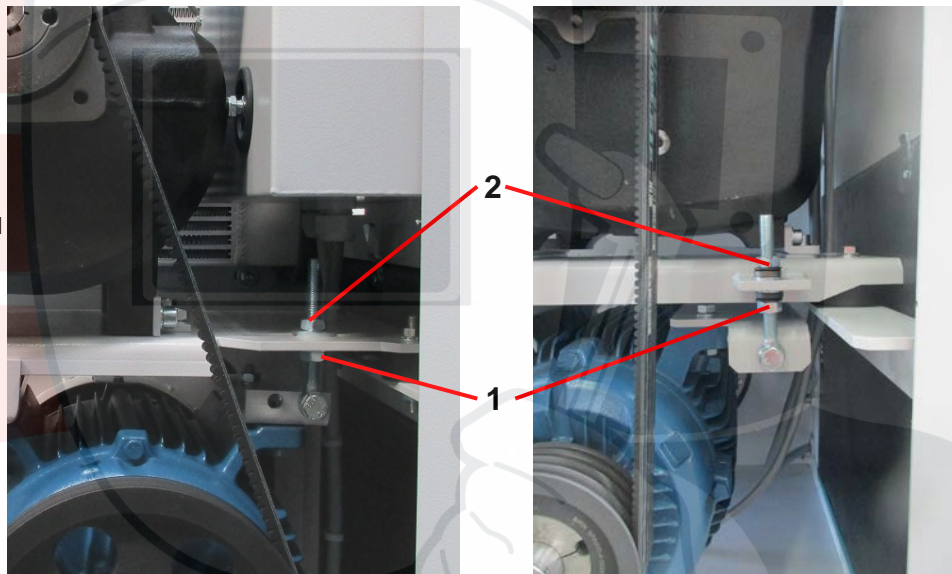
Средний срок службы уплотнения клапана составляет 3 года!

5.11 Натяжение и замена приводных ремней

Содержание В данном разделе приведена информация о натяжении и (или) замене клинового ремня.

Общие положения Ремень может быть отрегулирован в соответствии с оптимальным уровнем натяжения с помощью регулировочных винтов на компрессорном блоке.

Изображение процесса натяжения клинового ремня



Натяжение клинового ремня

Оптимальная производительность системы и срок службы клинового ремня могут быть гарантированы только при правильном натяжении ремня. Проверку натяжения нужно выполнить перед запуском, через 100 часов работы, а также в соответствии с информацией, приведенной в регламенте технического обслуживания.

Для замены или повторного натяжения клинового ремня нужно выполнить следующее:

Этап	Действие
1	Отключить установку, отсоединить ее от источника питания и принять меры по предотвращению случайного перезапуска.
2	Ослабить стопорную гайку на нижней стороне устройства натяжения (1).
3	Переместить электродвигатель с помощью верхнего регулировочного винта до достижения правильного натяжения (2)*.
4	Зафиксировать регулировочный винт и стопорную гайку.

*Натяжение ремня устанавливается с помощью измерителя частоты. Идеальные значения для ремня можно получить по запросу у компании KRAFTMANN.

Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA

Замена клинового ремня

Этап	Действие
1	См. этапы 1 и 2 в подразделе «Натяжение клинового ремня»
2	После ослабления стопорной гайки нужно поднять электродвигатель, чтобы клиновой ремень можно было снять со шкивов.
3	Установить новый клиновой ремень (разрешено использовать только оригинальные запасные части KRAFTMANN) через верхний шкив клинового ремня, а затем – через сторону привода.
4	Для натяжения нужно выполнить описанную процедуру в обратном порядке, а затем отрегулировать натяжение, как описано в подразделе «Натяжение клинового ремня».



После каждой замены клинового ремня нужно проверять выравнивание шкивов клиновых ремней относительно друг друга.

Необходимо использовать подходящий инструмент для выравнивания ремня.

Необходимо помнить, что правильное натяжение клинового ремня и выравнивание шкивов являются важным условием для увеличения срока службы клинового ремня.

SVARMA ru

Эксперты в сварке

Глава 6

Вывод из эксплуатации и утилизация

Содержание

В настоящей главе приведена важная информация о (временном) выводе компрессора из эксплуатации и его утилизации.

Обзор

Данная глава разбита на следующие разделы:

№	Раздел	Стр.
6.1	Вывод установки из эксплуатации	6-2
6.2	Повторный ввод в эксплуатацию после хранения	6-3
6.3	Прекращение эксплуатации и утилизация	6-4

SVARMA ru

Эксперты в сварке

Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA

6.1 Вывод установки из эксплуатации

Содержание

В этом разделе приведены указания, которые нужно соблюдать при необходимости вывода компрессора из эксплуатации на длительное время и при повторном пуске в эксплуатацию после хранения.

Для вывода компрессора из эксплуатации на длительное время нужно выполнить следующее:

Вывод установки из эксплуатации

Этап	Действие
1	Обратиться к квалифицированному электрику для отключения компрессора от источника питания и исключения возможности случайного включения.
2	Проверить и при необходимости долить масло (см. гл. 5.5. «Проверка уровня масла»). Перед началом хранения установки в масляный резервуар нужно залить масло до максимальной отметки.
3	Ослабить натяжение клиновых ремней (см. гл. 5.11 «Натяжение и замена приводных ремней»).
	<u>Не</u> накрывать установку воздухонепроницаемым материалом, так как это может усилить коррозию отдельных деталей.

SVARMA ru

Эксперты в сварке

Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA

6.2 Повторный ввод в эксплуатацию после хранения

Информация о повторном вводе в эксплуатацию

Компрессоры, отключенные, выведенные из эксплуатации или хранившиеся на складе более 3 месяцев, следует вводить в эксплуатацию только после проведения описанных ниже действий.

Повторный ввод в эксплуатацию после хранения

При повторном вводе компрессора в эксплуатацию после длительного вывода из эксплуатации нужно выполнить следующие действия.

Этап	Действие
1	Несколько раз вручную провернуть винтовой компрессор в направлении вращения.
2	Снять всасывающий воздушный фильтр и коллектор, залить около 0,1 литра компрессорного масла (только в соответствии с рекомендациями изготовителя) во всасывающий патрубок. Затем снова вручную провернуть винтовой компрессор в направлении вращения.
3	Проверить уровень масла в резервуаре установки для регенерации отработанного масла и при необходимости долить его, см. гл. 5.5 «Проверка уровня масла».
4	Подключить установку, как описано в гл. 3.2 «Выполнение подключений».
5	Отрегулировать натяжение клинового ремня (см. гл. 5.11 «Натяжение и замена приводных ремней»).

Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA

6.3 Прекращение эксплуатации и утилизация

Содержание

В этом разделе приведена информация о прекращении эксплуатации и утилизации установки.



ОПАСНО!

- Соблюдать правила техники безопасности, приведенные в настоящем руководстве и документации поставщика, а также действующие правила техники безопасности.

Опасно для жизни!

- При перемещении и подъеме компрессора необходимо соблюдать осторожность.
- При подъеме компрессора нужно убедиться в отсутствии людей в опасной зоне.

ОПАСНО!

При демонтаже существует опасность пореза из-за наличия острых кромок и углов. В связи с этим нужно использовать защитные перчатки.

Окружающая среда

- Во избежание нанесения вреда окружающей среде нужно соблюдать следующие указания. Даже в том случае, когда утилизацию осуществляет уполномоченная специализированная организация, эксплуатирующая компания должна контролировать соблюдение применимых требований.



Демонтаж компрессора

Демонтаж компрессора нужно выполнять следующим образом:

Этап	Действие
1	Определить правила утилизации всех компонентов (установки в целом). При необходимости следует обратиться в местное управление охраны окружающей среды.
2	Сбросить давление из всех компонентов и продуть установку (см. гл. 5.3 «Продувка компрессора»).

Инструкция по эксплуатации компрессоров VEGA

6.3 Прекращение эксплуатации и утилизация (продолжение)

Материалы Информация

В конструкции установки используются следующие материалы:

Материал	Компоненты
Аккумуляторы, никель-кадмиевые / литиевые аккумуляторы (NiCad/Li)	▪ Система управления
Медь	▪ Кабели
Сталь	▪ Рама установки ▪ Боковые панели и дверцы ▪ Электродвигатель и компоненты
Пластмасса, резина, ПВХ	▪ Уплотнения ▪ Трубки ▪ Кабели
Олово	▪ Платы
Полиэфир	▪ Платы

Особые отходы Информация

Ниже указаны детали, материалы и жидкости, которые должны утилизироваться по отдельности:

Название	Применение
Жидкокристаллические дисплеи Примечание: Жидкокристаллические дисплеи содержат высокотоксичные вещества	▪ Устройства индикации
Электронные отходы	▪ Источник питания ▪ Органы управления (SPS и т.д.) ▪ Платы с электронными деталями
Компрессорное масло	▪ Весь компрессор



Окружающая среда:

Все детали установки должны быть утилизированы таким образом, чтобы исключить возможность нанесения ущерба здоровью персонала и вреда окружающей среде.

Модель	Производительность, м³/мин	Давление, бар	кВт	Пуск	V	кг	Габариты, мм
VEGA 3 CF	0,54 / 0,41 / 0,29 / 0,24	7,5/10/13/15	3	прямой	380	167	740x554x1014
VEGA 4 CF	0,69 / 0,55 / 0,44 / 0,37	7,5/10/13/15	4	прямой	380	167	740x554x1014
VEGA 6 CF	0,91 / 0,78 / 0,61 / 0,51	7,5/10/13/15	5,5	Y - Δ	380	186	740x554x1014
VEGA 8 CF	1,25 / 1,09 / 0,86 / 0,79	7,5/10/13/15	7,5	Y - Δ	380	212	740x554x1014
VEGA 11 CF	1,61 / 1,56 / 1,29 / 1,11	7,5/10/13/15	11	Y - Δ	380	230	740x554x1014
VEGA 12 CF	1,76 / 1,50 / 1,16 / 0,93	7,5/10/13/15	11	Y - Δ	380	350	927x575x1255
VEGA 15 CF	2,24 / 1,96 / 1,51 / 1,24	7,5/10/13/15	15	Y - Δ	380	375	927x575x1255
VEGA 19 CF	2,91 / 2,62 / 2,20 / 1,89	7,5/10/13/15	18,5	Y - Δ	380	532	1287x799x1296
VEGA 22 CF	3,46 / 3,10 / 2,66 / 2,31	7,5/10/13/15	22	Y - Δ	380	547	1287x799x1296
VEGA 30 CF	4,38 / 4,01 / 3,52 / 3,02	7,5/10/13/15	30	Y - Δ	380	609	1287x799x1296
VEGA 31 CF	5,22 / 4,61 / 3,59 / 3,29	7,5/10/13/15	30	Y - Δ	380	746	1305x830x1640
VEGA 37 CF	6,36 / 5,58 / 4,66 / 4,10	7,5/10/13/15	37	Y - Δ	380	762	1305x830x1640
VEGA 45 CF	7,7 / 6,92 / 5,71 / 4,99	7,5/10/13/15	45	Y - Δ	380	939	1485x880x1760
VEGA 55 CF	9,02 / 7,94 / 6,63 / 6,09	7,5/10/13/15	55	Y - Δ	380	1017	1485x880x1760
VEGA 56 CF	9,55 / 8,23 / 7,05 / 6,23	7,5/10/13/15	55	Y - Δ	380	1257	1754x1104x1697
VEGA 75 CF	12,1 / 10,35 / 9,20 / 8,1	7,5/10/13/15	75	Y - Δ	380	1367	1754x1104x1697

Декларация о соответствии требованиям ЕС согласно Директиве по безопасности машин и оборудования 2006/42/ЕС, Приложение II 1.А

Изготовитель / дистрибьютор

KRAFTMANN ГмбХ 02625 Баутцен	KRAFTMANN GmbH 02625 Bautzen
---------------------------------	---------------------------------

настоящим заявляет, что следующее изделие

Наименование изделия: **Винтовой компрессор с масляным впрыском**

Изготовитель: **KRAFTMANN**

Серийный номер:

Обозначение серии / типа: **VEGA 3 – 75 кВт**

Описание:

Винтовой компрессор для сжатия воздуха под давлением 7,5-15 бар

соответствует нормам вышеуказанных директив со всеми изменениями, действующими на момент выдачи заявления.

Были использованы следующие гармонизированные стандарты:

Директива по электромагнитной совместимости 2014/30/EU

Директива 2014/29/EU

Директива ЕС по ограничению использования опасных веществ 2011/65/EU

Были использованы последние версии следующих гармонизированных стандартов:

EN 1012-1	Компрессоры и вакуумные насосы - Требования безопасности – Часть 1: Компрессоры
EN 286-1	Сосуды, работающие под давлением, без огневого подвода теплоты простой конструкции для воздуха или азота – Часть 1: Сосуды, работающие под давлением, общего назначения
EN 60204-1	Безопасность машин – Электрооборудование машин и механизмов – Часть 1: Общие требования
EN ISO 12100	Безопасность машин – Основные принципы конструирования – Оценки риска и снижения риска
EN ISO 13849-1	Безопасность оборудования – Элементы систем управления, связанные с безопасностью – Часть 1: Общие принципы конструирования.
EN ISO 13849-2	Безопасность оборудования – Элементы систем управления, связанные с безопасностью – Часть 2: Валидация

Эксперты в сварке

Приложение W2

Техническое обслуживание подшипников электродвигателя

Содержание

Данное приложение содержит общую информацию о том, как проводить техническое обслуживание подшипников электродвигателя. Приведенная информация относится только к текущим системам и может отличаться от технического обслуживания более старых моделей электродвигателей.

Смазка подшипников электродвигателя

Компрессоры **мощностью до 37 кВт** оснащены электродвигателями с постоянно смазываемыми шариковыми радиальными подшипниками закрытого типа – с расчетным сроком службы от 15000 до 30000 часов работы. Если условия работы отличаются от указанных в руководстве по эксплуатации, то для обеспечения надежной работы необходимо скорректировать периодичность проведения технического обслуживания с учетом преобладающих условий. При высоких уровнях запыленности и загрязнений, частых включениях и высоких температурах окружающей среды, а также при частоте 60 Гц необходимо скорректировать периодичность проведения технического обслуживания.

Описание процедуры замены подшипников

1. Отключить установку и принять меры по предотвращению случайного перезапуска.
2. При необходимости демонтировать электродвигатель и снять вспомогательные компоненты (колесо вентилятора, раму, кожух вентилятора, шкив)
3. Демонтировать кожух подшипника (в центре) и экран подшипника (снаружи)
4. Извлечь старый подшипник с помощью устройства для извлечения (при возникновении трудностей можно немного нагреть подшипник) и удалить старую смазку
5. Осторожно нагреть внутреннее кольцо нового подшипника
6. Установить новый подшипник до упора на вал и удерживать его в этом положении в течение небольшого времени
7. Смазать новый подшипник подходящей смазкой
8. Установить кожух подшипника и экран подшипника на место
9. Установить уплотнение подшипника на место

Обозначения типов подшипников электродвигателя приведены в таблице 1.

Руководство для компрессоров KRAFTMANN

Приложение W2 Техническое обслуживание подшипников электродвигателя (продолжение)

Подшипники электродвигателя, требующие повторной смазки

Электродвигатели мощностью от 45 кВт оснащены шариковыми подшипниками открытого типа. Электродвигатели с такими и более высокими характеристиками имеют устройства повторной смазки, установленные на сторонах А и В.

Данные подшипники необходимо регулярно смазывать в соответствии с указаниями, приведенными в регламенте технического обслуживания.

Электродвигатели предварительно смазываются на заводе с использованием полиуретановой высокотемпературной смазки для температуры не ниже +150°C.

Например, можно использовать смазку MOBIL или SKF LGHP 2 или другую аналогичную полиуретановую смазку.

При повторной смазке подшипников электродвигателя необходимо учитывать данные требования, поскольку смешивание различных типов смазки может значительно сократить срок службы подшипников.

Важно! Если условия работы отличаются от указанных в руководстве по эксплуатации, то для обеспечения надежной работы необходимо скорректировать периодичность проведения технического обслуживания с учетом преобладающих условий. При высоких уровнях запыленности и загрязнений, частых включениях и высоких температурах окружающей среды, а также при частоте 60 Гц необходимо скорректировать периодичность проведения технического обслуживания.

Процедура повторной смазки

Для повторной смазки подшипников электродвигателя нужно выполнить следующее:

1. Отключить установку и принять меры по предотвращению случайного перезапуска.
 2. Тщательно очистить ниппели для смазки и области вокруг них.
 3. Снять крышку с устройства повторной смазки.
 4. Снять крышку со сливного отверстия (обычно на противоположной стороне). Это нужно для слива излишков смазки.
 5. Залить примерно половину от общего количества смазки, используемого для повторной смазки, при этом рекомендуется использовать смазочный шприц. Затем запустить электродвигатель примерно на 1 минуту.
 6. Выключить изделие и залить оставшуюся смазку.
 7. Установить крышку устройства повторной смазки и крышку сливного отверстия на место.
-

Руководство для компрессоров KRAFTMANN

Приложение W2 Техническое обслуживание подшипников электродвигателя (продолжение)

Простой электродвигателей

При простое электродвигателей в течение продолжительного времени вал электродвигателя необходимо поворачивать один раз в месяц. При этом нужно повернуть вал электродвигателя вручную по меньшей мере на 5 оборотов и остановить его в положении, отличном от начального.

При простое электродвигателей более 6 месяцев перед повторным запуском нужно выполнить смазку подшипников электродвигателей.

При простое электродвигателей более 2 лет перед повторным запуском их нужно заменить.

Ниже приведена подробная информация об установленных подшипниках и необходимом количестве смазки (только для электродвигателей WEG):

Таблица – Типы подшипников в электродвигателях WEG и необходимое количество смазки

Размер	Выходная мощность кВт	Сторона А	Сторона В	Количество смазки, грамм	Интервал смазки
90	1,5 / 2,2	6205 ZZ	6204 ZZ	-	-
112	3,7	6307 ZZ	6206 ZZ	-	-
112	3 / 4 / 5,5	6207 ZZ	6206 ZZ	-	-
132	4 / 4,5 / 5,5 / 7,5 / 9 / 1-11	6308 ZZ	6207 ZZ	-	-
160	11 / 15	6309 C3	6209 Z-C3	-	-
180	18,5 / 22	6311 C3	6211 Z-C3	-	-
200	30 / 37	6312 C3	6212 Z-C3	-	-
225	45	6314 C3	6314 C3	27	5000
250	55	6314 C3	6314 C3	27	5000
280	75 / 85 / 90 / 1-110	6314 C3	6314 C3	27	5000
315	110 / 132 / 160	6314 C3	6314 C3	27	5000

