

# ФИЛЬТРЫ СЕРИИ **FW\***

**ДЛЯ СЖАТОГО ВОЗДУХА  
БОЛЬШОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ**



**SVARMA** ru

Эксперты в сварке

## ФИЛЬТРЫ ДЛЯ СЖАТОГО ВОЗДУХА - СЕРИИ FW

### КОРПУС ФИЛЬТРА

- корпус маркирован по CE в соответствии с требованиями 97/23/CE - PED. Фильтры изготовлены и отвечают требованиям ASME Sez. VII Div.1. и Ростехнадзора РФ ПБ 03-576-03.
- удобно расположенный дифференциальный манометр DIG 04, которым укомплектованы все модели, позволяет определять загрязнение фильтрующего элемента.
- Корпус фильтра прошел катафорезную обработку снаружи и внутри для предупреждения коррозии. Окрашен напылением.
- Расположенный в нижней части фильтра фланец с шарнирными соединениями и ручкой, упрощает замену картриджа/ей, для выполнения которой достаточно одного оператора.
- Штуцер слива конденсата G 3/4"
- Автоматическое устройство слива конденсата SCG 20 в моделях FWP, S, X. Ручное устройство в моделях FWZ.



### ФИЛЬТРУЮЩИЙ ЭЛЕМЕНТ (КАРТРИДЖ)

- Четыре степени фильтрации (P, S, X и Z) для удовлетворения любого требования к качеству воздуха, согласно нормативу ISO 8573.1.
- Вся серия снабжена единым размером картриджа для любой степени фильтрации.
- Двойные кольцевые соединения обеспечивают быструю замену и максимальную герметичность.
- Фиксатор картриджа из нержавеющей стали.
- Полиэфирная двойная оболочка (снаружи и внутри) устойчива к высоким температурам и синтетическим маслам.
- Обрамление картриджа из нержавеющей стали гарантирует прочность и большой срок службы.
- Собран без силикона.

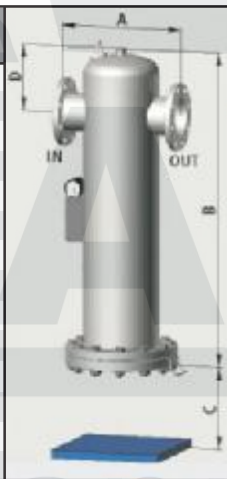
Приведенные данные соответствуют следующим номинальным условиям:

Температура воздуха на входе 35°C, давление воздуха 7 бар.

Максимальные рабочие условия:

Температура окружающей среды 60°C, температура воздуха на входе 120°C, давление воздуха на входе 16 бар.

Модель	Пропускная способность			Соединение Ø Вход/Выход	Картридж	Размеры [мм]				Вес [кг]
	[л/мин]	[м³/час]	[scfm]			A	B	C	D	
FW* 220	22800	1368	806	DN80 PN16	1xW* 220	350	1060	550	190	45
FW* 450	45600	2736	1611	DN100 PN16	2xW* 220	390	1120	550	210	71
FW* 680	68400	1404	2417	DN125 PN16	3xW* 220	470	1160	550	240	95
FW* 900	91200	5472	3223	DN150 PN16	4xW* 220	580	1250	550	300	181
FW* 1100	114000	6840	4028	DN150 PN16	5xW* 220	580	1250	550	300	184
FW* 1300	136800	8208	4834	DN150 PN16	6xW* 220	640	1270	550	320	222
FW* 1500	159600	9576	5640	DN200 PN16	7xW* 220	670	1350	550	360	279
FW* 1800	182400	10944	6445	DN200 PN16	8xW* 220	670	1350	550	360	280
FW* 2000	205200	12312	7251	DN200 PN16	9xW* 220	670	1350	550	360	282
FW* 2200	228000	13680	8057	DN200 PN16	10xW* 220	730	1400	550	320	324
FW* 2700	273600	16416	9668	DN200 PN16	12xW* 220	730	1400	550	320	327
FW* 3100	319200	19152	11279	DN250 PN16	14xW* 220	840	1500	550	390	397
FW* 3600	364800	21888	12890	DN250 PN16	16xW* 220	840	1500	550	390	499
FW* 4000	410400	24624	14502	DN250 PN16	18xW* 220	840	1500	550	390	502



\*-степень фильтрации

(зеленый)  
P-3микрон

(красный)  
S - 1 микрон

(желтый)  
X - 0,01 микрон

(черный)  
Z - актив. уголь

### ПОПРАВочный КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ РАБОЧЕМ ДАВЛЕНИИ

Давление воздуха на входе бар	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Коэффициент	0.25	0.38	0.50	0.65	0.75	0.88	1.00	1.13	1.25	1.38	1.50	1.63	1.75	1.88	2.00	2.13